

YÖNETMELİK

Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığından:

OTOMATİK OLMAYAN TARTI ALETLERİ YÖNETMELİĞİ

(2014/31/AB)

BİRİNCİ BÖLÜM

Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar

Amaç

MADDE 1 – (1) Bu Yönetmeliğin amacı; otomatik olmayan tartı aletlerinin uyması gereken temel gerekler ve bu aletlerin piyasaya arzı için gereken uygunluk değerlendirme prosedürleri ile ilgili usul ve esasları belirlemektir.

Kapsam

MADDE 2 – (1) Bu Yönetmelik, tüm otomatik olmayan tartı aletlerini kapsar. Bu Yönetmelik amaçları bakımından, otomatik olmayan tartı aletlerinin kullanımı açısından aşağıdaki kategorilere ayrılmıştır:

a) Birinci kategori;

1) Ticari işlemler için kütle tespiti,

2) Köprü veya yol geçiş ücreti, tarife, vergi, ceza, ikramiye, tazminat ya da benzer tip ödemelerin hesaplanması amacıyla kütle tespiti,

3) İlgili mevzuat hükümlerinin uygulanması, mahkeme tutanaklarında verilen bilirkişi görüşü için kütle tespiti,

4) Tıbbi amaçlı izleme, teşhis ve tedavi maksadıyla hastaların tartılması suretiyle kütle tespiti,

5) Reçetede yer alan ilaçların eczanede hazırlanması amaçlı kütle tespiti ile tıbbi ve ilaç laboratuvarlarında yürütülen analizlerde kütle tespiti,

6) Halka açık satış yerlerinde tüketiciye doğrudan satışlar ve hazır ambalajlı ürünler için fiyat tespiti.

b) İkinci kategori; (a) bendinde sayılanların dışında kalan tüm işlemler için kütle tespiti.

Dayanak

MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelik; 11/1/1989 tarihli ve 3516 sayılı Ölçüler ve Ayar Kanunu ile 29/6/2001 tarihli ve 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanuna dayanılarak hazırlanmıştır.

Tanımlar

MADDE 4 – (1) Bu Yönetmelikte geçen;

a) AB uyum mevzuatı: Ürünlerin pazarlanmasına ilişkin koşulları uyumlaştıran Avrupa Birliği mevzuatını,

b) Akreditasyon: 16/12/2011 tarihli ve 2011/2621 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları ve Onaylanmış Kuruluşlar Yönetmeliğinin 3 üncü maddesinin birinci fıkrasının (a) bendinde tanımlandığı şekliyle akreditasyonu,

c) Bakanlık: Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığını,

ç) CE işareti: İmalatçı tarafından iliştilen ve tartı aletinin “CE” işaretinin konulmasını öngören teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygun olduğunu gösteren işareti,

d) Dağıtıcı: Bir tartı aletini piyasada bulduran, tedarik zincirinde yer alan imalatçı veya ithalatçı dışındaki bir gerçek veya tüzel kişiyi,

e) Geri çağırma: Nihai kullanıcıya sunulmuş olan bir tartı aletinin iade edilmesini sağlamayı amaçlayan tüm tedbirleri,

f) İktisadi işletmeci: İmalatçı, yetkili temsilci, ithalatçı ve dağıtıcıyı,

g) İmalatçı: Bir tartı aletini imal eden veya tasarlanmış veya imal edilmiş bir tartı aletine sahip olan ve söz konusu tartı aletini kendi adı veya ticari markası altında pazarlayan gerçek veya tüzel kişiyi,

ğ) İthalatçı: Bir tartı aletini yurtdışından ithal ederek piyasaya arz eden Türkiye’de yerleşik gerçek veya tüzel kişiyi,

h) Komisyon: Avrupa Birliği Komisyonunu,

ı) Otomatik olmayan tartı aleti: Bu fıkranın (n) bendi hariç olmak üzere bu Yönetmelikte “tartı aleti” olarak anılan; yükün yük taşıyıcısı üzerine konulması, kaldırılması ve tartım sonucunun alınması gibi tartım işlemleri süresince bir kullanıcının müdahalesine ihtiyaç duyulan tartı aletini,

i) Uyumlaştırılmış Avrupa standardı: Uyumlaştırılmış Avrupa Birliği mevzuatını uygulamak amacıyla Komisyonun talebine istinaden kabul edilen bir Avrupa standardını,

j) Uyumlaştırılmış ulusal standart: Uyumlaştırılmış Avrupa Standardını uyumlaştıran ve Türk Standardları Enstitüsü tarafından Türk Standardı olarak kabul edilen standart,

k) Piyasada bulundurma: Bir tartı aletinin ticari bir faaliyet yoluyla, bir ödeme karşılığında veya bedelsiz olarak dağıtım, tüketim veya kullanım için piyasaya sağlanmasını,

l) Piyasaya arz: Bir tartı aletinin piyasada ilk defa bulundurulmasını,

m) Piyasadan çekmek: Tedarik zincirindeki bir tartı aletinin, piyasada bulundurulmasını önlemeyi amaçlayan her türlü tedbiri,

n) Tartı aleti: Bir cismin kütlelerini o cismin maruz kaldığı yer çekimi hareketini kullanarak ölçmeye yarayan ölçü aletini ifade eder. Bir tartı aleti, kütle ile ilgili diğer büyüklükleri, miktarları, parametre veya özellikleri tespit etmek için de kullanılabilir,

o) Teknik şartname: Bir tartı aletinin karşılaması gereken teknik gereklilikleri ortaya koyan belgeyi,

- ö) TÜRKAK: Türk Akreditasyon Kurumunu,
- p) Uygunluk değerlendirmesi: Bir tartı aletine ilişkin olarak bu Yönetmelikte yer alan temel gerekliliklerin yerine getirilip getirilmediğini gösteren süreci,
- r) Uygunluk değerlendirme kuruluşu: Kalibrasyon, test, belgelendirme ve muayene dahil olmak üzere, uygunluk değerlendirmesi faaliyetlerini gerçekleştiren kuruluşu,
- s) Yetkili temsilci: İmalatçı adına belirli görevleri yerine getirmek üzere kendisinden yazılı vekâlet alan Türkiye’de yerleşik gerçek veya tüzel kişiyi, ifade eder.

İKİNCİ BÖLÜM

Piyasada Bulundurma ve Hizmete Sunma, Temel Gereklilikler, Tartı Aletlerinin Serbest Dolaşımı

Piyasada bulundurma ve hizmete sunma

MADDE 5 – (1) Bakanlık, sadece bu Yönetmeliğin gereklerini karşılayan tartı aletlerinin piyasada bulundurulmasını sağlayacak şekilde gerekli tüm tedbirleri alır.

(2) Bakanlık, tartı aletlerinin, bu Yönetmeliğin gerekliliklerini karşılamadıkları sürece, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen uygulamalara yönelik olarak hizmete sunulmaması için gerekli tüm tedbirleri alır.

(3) Bakanlık, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen uygulamalara yönelik olarak hizmete sunulan tartı aletlerinin, bu Yönetmeliğin gerekliliklerini karşılamaya devam etmesini temin etmek için gerekli tüm tedbirleri alır.

Temel gereklilikler

MADDE 6 – (1) 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılan veya kullanılması amaçlanan tartı aletleri, EK -I’de belirtilen temel gereklilikleri karşılamak zorundadır.

(2) Tartı aletlerinin, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılmayan veya kullanılması amaçlanmayan cihazları içermesi veya bu cihazlara bağlı olması durumlarında, bu gibi cihazlar belirtilen temel gerekliliklere tabi olmaz.

Tartı aletlerinin serbest dolaşımı

MADDE 7 – (1) Bu Yönetmeliğin gerekliliklerini karşılayan tartı aletlerinin piyasada bulundurulması ve/veya 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalara yönelik hizmete sunulması engellenemez.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

İktisadi İşletmecilerin Yükümlülükleri

İmalatçıların yükümlülükleri

MADDE 8 – (1) İmalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan tartı aletlerini piyasaya arz ederken, bu aletlerin EK-I’de belirtilen temel gerekliliklere uygun olarak tasarlandığını ve imal edildiğini temin ederler.

(2) İmalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan tartı aletleri için EK-II’de yer alan teknik belgeleri hazırlar ve 15 inci maddede belirtilen ilgili uygunluk değerlendirme prosedürünü gerçekleştirir veya gerçekleştirilmesini sağlarlar.

(3) 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aletinin, teknik gerekliliklere uygunluğunun ilgili uygunluk değerlendirme prosedürü ile kanıtlanması durumunda, imalatçılar bir AB uygunluk beyanı hazırlar ve tartı aletine CE işareti ile ek metroloji işaretlerini ilâştirirler.

(4) İmalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan tartı aletleri için teknik belgeleri ve AB uygunluk beyanını, ilgili tartı aletinin piyasaya arzından itibaren on yıl boyunca saklarlar.

(5) İmalatçılar, seri üretimde bu Yönetmeliğe uygunluğun sağlanması için gerekli prosedürlerin yürürlükte olduğunu temin ederler. Tartı aletinin tasarımında veya özelliklerinde ve tartı aletinin uygunluğunun dayanağı olarak kabul edilen uyumlaştırılmış Avrupa standartları veya diğer teknik şartnamelerde meydana gelen değişiklikler, gerektiği ölçüde dikkate alınır.

(6) 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aletinin oluşturduğu risk açısından uygun görüldüğünde, imalatçılar, piyasada bulundurulan tartı aletlerinin numune testini gerçekleştirirler. Bu bağlamda gerekli incelemeleri yapar ve gerekli olan durumlarda; yapılan şikayetlerin, uygunsuz tartı aletlerinin ve geri çağrılan tartı aletlerinin kaydını tutar ve dağıtıcıları bu konularda bilgilendirirler.

(7) İmalatçılar, piyasaya arz ettikleri tartı aletlerinin tespit edilmelerini sağlayacak tip, parti veya seri numarası veya diğer unsurlarını EK-III’te belirtildiği şekilde taşıdığı garanti ederler.

(8) İmalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan tartı aletlerine, EK-III’ün 1 inci maddesinde öngörülen işaretleri ilâştirirler.

(9) İmalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanmayan tartı aletlerine, EK-III’ün 2 nci maddesinde öngörülen işaretleri ilâştirirler.

(10) 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aletinin, bu uygulamalarda kullanılmayan veya kullanılması amaçlanmayan cihazları içermesi veya bu cihazlara bağlı olması durumlarında, imalatçılar bu cihazların her birine 20 nci maddede ve EK-III’ün 3 üncü maddesinde öngörülen kısıtlı kullanım sembolünü ilâştirirler.

(11) İmalatçılar, tartı aletinin üzerinde isimlerini, kayıtlı ticari adlarını veya tescilli markalarını ve kendileriyle iletişim kurulabilecek posta adreslerini belirtirler. Adres, imalatçıya ulaşılacak tek bir yeri belirtir. İletişim bilgileri, Türkçe veya nihai kullanıcıların kolayca anlayabileceği ve Bakanlığın kabul edeceği bir dilde yazılır.

(12) İmalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aletinin beraberinde, Türkçe olarak hazırlanmış bilgi ve talimatlara da yer vermekle yükümlüdürler. Bu gibi talimatlar ve bilgiler ile ürünler üzerindeki tüm etiketler açık ve anlaşılır olur.

(13) Piyasaya arz edilen tartı aletinin bu Yönetmeliğe uygun olmadığını bildiği veya bilmesinin gerektiği durumlarda imalatçılar, söz konusu tartı aletinin uygun hale getirilmesi, gerekli olduğunda piyasadan çekilmesi veya geri çağırılması için gerekli düzeltici tedbirleri derhal alırlar. Buna ek olarak, söz konusu tartı aletinin risk teşkil ettiği durumlarda imalatçılar, özellikle de uygunsuzluğa ve alınan tüm düzeltici tedbirlere dair detayları vererek, bu hususta Bakanlığın ve tartı aletini piyasada bulundukları Üye Devletlerin yetkili otoritelerini derhal bilgilendirirler.

(14) İmalatçılar, Bakanlığın gerekçeli talebine istinaden, söz konusu tartı aletinin bu Yönetmeliğe uygunluğunun tespit edilebilmesi için gerekli tüm bilgi ve belgeleri, Türkçe veya Bakanlığın kabul edeceği bir dilde yazılı veya elektronik ortamda Bakanlığa sunarlar. İmalatçılar, Bakanlığın talebi üzerine, piyasaya arz ettikleri tartı aletlerinin teşkil ettiği riskleri ortadan kaldırmak için gerçekleştirilen herhangi bir eylem konusunda Bakanlık ile işbirliği yaparlar.

Yetkili temsilciler

MADDE 9 – (1) Bir imalatçı, yazılı şekilde yetkili bir temsilci atayabilir.

(2) 8 inci maddenin birinci fıkrasında öngörülen yükümlülükler ve ikinci ve üçüncü fıkralarında belirtilen teknik dosya hazırlama yükümlülüğü, yetkili temsilcinin yetkileri arasında yer almaz.

(3) Yetkili temsilci, imalatçıdan aldığı yetki çerçevesinde belirtilen görevleri yerine getirir. Bu yetkiler, yetkili temsilcinin her durumda aşağıda belirtilenleri yerine getirmesini gerektirir:

a) AB uygunluk beyanının ve teknik belgelerin, tartı aletinin piyasaya arz edilmesinden itibaren on yıl süreyle, istenildiğinde Bakanlığa sunulmak üzere saklanması,

b) Bakanlığın gerekçeli talebine istinaden, bir tartı aletinin uygunluğunun tespit edilebilmesi için gerekli tüm bilgi ve belgelerin sunulması,

c) Bakanlığın talebi üzerine, yetkili temsilcinin yetkileri dahilindeki tartı aletlerinin teşkil ettiği riskleri ortadan kaldırmak için gerçekleştirilen herhangi bir eylem hususunda Bakanlık ile işbirliği yapılması.

İthalatçıların yükümlülükleri

MADDE 10 – (1) İthalatçılar, yalnızca teknik düzenlemeye uygunluk gösteren tartı aletlerini piyasaya arz ederler.

(2) İthalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aleti piyasaya arz edilmeden önce, imalatçıların 15 inci maddede belirtilen ilgili uygunluk değerlendirme prosedürünü gerçekleştirdiğini garanti ederler.

(3) İthalatçılar ayrıca, imalatçının teknik dosyayı hazırladığını, ilgili tartı aletinin CE işaretini ve ek metroloji işaretlerini taşıdığını, ürünün beraberinde gerekli belgelerin bulunduğunu ve imalatçının, 8 inci maddenin yedi ila on birinci fıkralarında belirtilen gereklilikleri karşıladığını garanti ederler.

(4) Bir ithalatçı, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aletinin EK-I'de belirtilen temel gerekliliklere uymadığını bildiği veya bilmesinin gerektiği durumlarda, ürün uygun hale getirilmeden söz konusu tartı aletini piyasaya arz edemez. Buna ek olarak, söz konusu tartı aletinin risk teşkil ettiği durumlarda ithalatçı; imalatçıyı ve Bakanlığın bu hususta bilgilendirir.

(5) İthalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanmayan bir tartı aletini piyasaya arz etmeden önce, imalatçının 8 inci maddenin yedi ila on birinci fıkralarında belirtilen gereklilikleri yerine getirdiğini garanti ederler.

(6) İthalatçılar tartı aletinin üzerinde isimlerini, kayıtlı ticari adlarını veya tescilli markalarını ve kendileriyle iletişim kurulabilecek posta adreslerini belirtirler. Bu durumun ambalajın açılmasını gerektirdiği hallerde, bu işaretlere ambalajın üzerinde ve tartı aletinin beraberinde yer alan belgede yer verilebilir. İletişim bilgileri, Türkçe veya nihai kullanıcıların kolayca anlayabileceği ve Bakanlığın kabul edeceği bir dilde yazılır.

(7) İthalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aletinin beraberinde, Türkçe olarak hazırlanmış bilgi ve talimatların yer almasını sağlarlar.

(8) İthalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan ve kendi sorumlulukları altındaki tartı aletlerinin depolanma veya sevkiyat koşullarının, bu tartı aletlerinin EK-I'de belirtilen temel gerekliliklere uygunluğunu tehlikeye düşürmediğini garanti ederler.

(9) 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aletinin oluşturduğu risk açısından uygun görüldüğünde, ithalatçılar, piyasada bulundurulmuş tartı aletlerinin numune testini gerçekleştirir, bu bağlamda gerekli incelemeleri yapar ve gerekli olan durumlarda, yapılan şikayetlerin, uygunsuz tartı aletlerinin ve geri çağırılan tartı aletlerinin kaydını tutar ve dağıtıcıları bu konularda bilgilendirirler.

(10) Piyasaya arz ettikleri tartı aletinin bu Yönetmeliğe uygun olmadığını bildiği veya bilmesinin gerektiği durumlarda ithalatçılar, söz konusu tartı aletinin uygun hale getirilmesi, gerekli olduğunda piyasadan çekilmesi veya geri çağırılması için gerekli düzeltici tedbirleri derhal alırlar. Buna ek olarak, söz konusu tartı aletinin risk teşkil ettiği durumlarda ithalatçılar, özellikle de uygunsuzluğa ve alınan tüm düzeltici tedbirlere dair detayları vererek, bu hususta Bakanlığın derhal bilgilendirirler.

(11) İthalatçılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan tartı aletlerinin AB uygunluk beyanının bir kopyasını, bu tartı aletlerinin piyasaya arzından sonraki on yıl boyunca, Bakanlığa sunmak üzere saklar ve teknik dosyanın da talep edilmesi halinde, sunulabilmesini sağlarlar.

(12) İthalatçılar, Bakanlığın gerekçeli talebine istinaden, bir tartı aletinin uygunluğunun kanıtlanması için gerekli tüm bilgi ve belgeleri Türkçe veya Bakanlığın kabul edeceği diğer bir dilde yazılı veya elektronik ortamda

Bakanlığa sunarlar. İthalatçılar, Bakanlığın talebi üzerine, piyasaya arz ettikleri tartı aletlerinin teşkil ettiği riskleri ortadan kaldırmak için gerçekleştirilen herhangi bir eylem konusunda Bakanlıkla işbirliği yaparlar.

Dağıtıcıların yükümlülükleri

MADDE 11 – (1) Dağıtıcılar, tartı aletini piyasada bulundururken, bu Yönetmelik gerekliliklerine uygun hareket ederler.

(2) Dağıtıcılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aletini piyasaya arz etmeden önce; söz konusu tartı aletinin CE işareti ve ek metroloji işaretlerini taşıdığını, beraberinde gerekli dokümanlar ve Türkçe veya Bakanlığın kabul edeceği bir dilde hazırlanmış olan talimat ve bilgilerin bulunduğunu; imalatçının 8 inci maddenin yedi ile on birinci fıkralarında belirtilen gereklilikleri ve ithalatçının 10 uncu maddenin altıncı fıkrasında belirtilen gereklilikleri karşıladığını doğrularlar.

(3) Bir dağıtıcı, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde uygulamalarda kullanılması amaçlanan bir tartı aletinin EK-I'de belirtilen temel gerekliliklere uymadığını bildiği veya bilmesinin gerektiği durumlarda, ürün uygun hale getirilmeden söz konusu tartı aletini piyasada bulunduramaz. Buna ek olarak, ilgili tartı aletinin risk teşkil ettiği durumlarda dağıtıcı, imalatçıyı veya ithalatçıyı ve Bakanlığı bu hususta bilgilendirir.

(4) Dağıtıcılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanmayan bir tartı aletini piyasada bulundurmadan önce, imalatçının 8 inci maddenin yedi ile on birinci fıkralarında belirtilen gereklilikleri ve ithalatçının 10 uncu maddenin altıncı fıkrasında belirtilen gereklilikleri karşıladığını doğrularlar.

(5) Dağıtıcılar, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan ve kendi sorumlulukları altındaki tartı aletinin depolanma veya sevkiyat koşullarının bu tartı aletinin EK-I'de belirtilen temel gerekliliklere uygunluğunu tehlikeye düşürmediğini garanti ederler.

(6) Piyasada bulundurdukları tartı aletlerinin bu Yönetmeliğe uygun olmadığını bildiği veya bilmesinin gerektiği durumlarda dağıtıcılar, söz konusu tartı aletinin uygun hale getirilmesi, gerekli olduğunda piyasadaki çekilmesi veya geri çağırılması için gerekli düzeltici tedbirlerin alınmasını sağlarlar. Buna ek olarak, söz konusu tartı aletlerinin risk teşkil ettiği durumlarda dağıtıcılar, özellikle de uygunsuzluğa ve alınan tüm düzeltici tedbirlere dair detayları vererek, bu hususta Bakanlığı derhal bilgilendirirler.

(7) Dağıtıcılar, Bakanlığın gerekçeli talebine istinaden, bir tartı aletinin uygunluğunun kanıtlanması için gerekli tüm bilgi ve belgeleri yazılı olarak veya elektronik ortamda Bakanlığa sunarlar. Dağıtıcılar, Bakanlığın talebi üzerine, piyasada bulundurdukları tartı aletlerinin teşkil ettiği riskleri ortadan kaldırmak için gerçekleştirilen herhangi bir eylem hususunda Bakanlık ile işbirliği yaparlar.

İmalatçıların yükümlülüklerinin ithalatçılar ve dağıtıcılar için geçerli olduğu haller

MADDE 12 – (1) Bir ithalatçı veya dağıtıcı, bir tartı aletini kendi adı veya ticari markası altında piyasaya arz ederse veya halihazırda piyasaya arz edilmiş bir tartı aletini, bu Yönetmeliğe uygunluğunu etkileyecek bir şekilde değiştirirse, imalatçı olarak kabul edilir ve imalatçıların 8 inci maddede belirtilen yükümlülüklerine tabi olur.

İktisadi işletmecilerin tanımlanması

MADDE 13 – (1) İktisadi işletmeciler, 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan tartı aletleriyle ilgili olarak, talep üzerine Bakanlığa aşağıdaki hususlarda bilgi sunarlar:

- Kendilerine tartı aleti tedarik etmiş olan iktisadi işletmeciler,
- Tartı aleti tedarik ettikleri iktisadi işletmeciler.

(2) İktisadi işletmecilerin, kendilerine tartı aleti tedarik edildikten sonraki on yıl boyunca ve kendileri bu tartı aletini tedarik ettikten sonra on yıl boyunca bu maddenin birinci fıkrasında belirtilen bilgileri sunabilmeleri gerekir.

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM

Tartı Aletlerinin Uygunluğu

Tartı aletlerinin uygunluk varsayımı

MADDE 14 – (1) Avrupa Birliği Resmî Gazetesi'nde referans numaraları yayımlanmış uyumlaştırılmış Avrupa standartlarına (veya bunlara karşılık gelen uyumlaştırılmış Türk standartlarına) veya bunların ilgili bölümlerine uygun olan tartı aletlerinin, bu standartlar veya ilgili bölümleri kapsamında EK-I'de belirtilen temel gerekliliklere uygun olduğu varsayılır.

Uygunluk değerlendirme prosedürleri

MADDE 15 – (1) Tartı aletlerinin EK-I'de belirtilen temel gerekliliklere uygunluğu, imalatçı tarafından seçilen aşağıdaki uygunluk değerlendirme prosedürlerinden biri ile tespit edilebilir:

a) EK-II'nin 1 inci maddesinde belirtilen Modül B'yi takiben, EK-II'nin 2 nci maddesinde belirtilen Modül D veya EK-II'nin 4 üncü maddesinde belirtilen Modül F uygulanır. Ancak Modül B, elektronik cihaz içermeyen ve yük ölçümünde, yükü dengelemek için yay kullanılmayan tartı aletleri için zorunlu değildir. Modül B'ye başvurulmayan tartı aletleri için, EK-II'nin 3 üncü maddesinde belirtilen Modül D1 veya EK-II'nin 5 inci maddesinde belirtilen Modül F1 uygulanır.

b) EK-II'nin 6 ncı maddesinde belirtilen Modül G uygulanır.

(2) Birinci fıkrada belirtilen, uygunluk değerlendirme prosedürleri ile ilgili belgeler ve yazışmalar, Türkçe veya 21 inci madde uyarınca onaylanan kuruluş tarafından kabul edilen bir dilde hazırlanır.

AB uygunluk beyanı

MADDE 16 – (1) AB uygunluk beyanı, EK-I'de belirtilen temel gerekliliklerin yerine getirildiğini beyan eder.

(2) AB uygunluk beyanı, EK-IV'te belirtilen model yapıya sahiptir, EK-II'de yer alan ilgili modüllerde belirtilen unsurları içerir ve başka dillerde düzenlendiği durumlarda, beyana Türkçe tercümesi de eklenir. Beyan, gerektiği her durumda güncellenir.

(3) Bir tartı aletinin AB uygunluk beyanı gerektiren birden fazla teknik düzenlemeye tabi olduğu durumlarda, bu teknik düzenlemelerin tümüne ilişkin olarak yalnızca bir AB uygunluk beyanı hazırlanır. Beyan metni, bu teknik düzenlemelerin adını, yayım tarihini ve referans numarasını içerir.

(4) İmalatçı, AB uygunluk beyanını hazırlayarak, tartı aletinin bu Yönetmeliğin gerekliliklerine uygun olduğuna ilişkin sorumluluğu üstlenir.

Uygunluk işareti

MADDE 17 – (1) 2 nci maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan tartı aletlerinin Yönetmeliğe uygunluğu, tartı aletinin üzerinde 18 inci maddede belirtildiği şekilde CE işareti ile ek metroloji işaretinin mevcut bulunmasıyla gösterilir.

CE işareti ve ek metroloji işaretine ilişkin genel hükümler

MADDE 18 – (1) CE işareti, 16/12/2011 tarihli ve 2011/2588 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan “CE” İşareti Yönetmeliğinin 9 uncu maddesinde belirtilen genel ilkelere tabidir.

(2) Ek metroloji işareti, bir dikdörtgen içinde büyük 'M' harfi ve işaretin ürün üzerine iliştirildiği yılın son iki rakamından oluşur. Dikdörtgenin yüksekliği, CE işaretinin yüksekliğine eşit olmalıdır.

(3) “CE” İşareti Yönetmeliğinin 9 uncu maddesinde belirtilen genel ilkeler, gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle ek metroloji işaretine uygulanır.

CE işareti, ek metroloji işareti ve diğer işaretlerin iliştirilmesine ilişkin kural ve şartlar

MADDE 19 – (1) CE işareti ve ek metroloji işareti, tartı aletine veya tartı aletinin bilgi levhasına görünür, okunur ve silinemeyecek bir şekilde iliştirilir.

(2) CE işareti ve ek metroloji işareti, tartı aleti piyasaya arz edilmeden önce iliştirilir.

(3) Ek metroloji işareti, CE işaretinin hemen ardından gelir.

(4) CE işareti ve ek metroloji işaretini, EK-II'de belirtildiği şekilde üretim kontrol aşamasına katılmış onaylanmış kuruluşun veya kuruluşların kimlik kayıt numarası takip eder.

(5) Onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarası, kuruluşun kendisi tarafından veya vereceği talimatlar doğrultusunda, imalatçı veya imalatçının yetkili temsilcisi tarafından iliştirilir.

(6) CE işareti, ek metroloji işareti ve onaylanmış kuruluşun/kuruluşların kimlik kayıt numarasının yanında, özel bir riski veya kullanımı belirten başka herhangi bir işaret bulunabilir.

(7) Bakanlık, CE işaretini düzenleyen mevzuatın doğru şekilde uygulanmasını sağlamak için mevcut mekanizmaları kullanır ve söz konusu işaretin uygunsuz kullanımı halinde gerekli tedbirleri alır.

Kısıtlı kullanım işareti

MADDE 20 – (1) 8 inci maddenin onuncu fıkrasında belirtilen ve EK-III'ün 3 üncü maddesinde belirtilen işaret, cihazlara açıkça görülebilir ve silinemeyecek bir şekilde iliştirilir.

BEŞİNCİ BÖLÜM

Uygunluk Değerlendirme Kuruluşlarının Görevlendirilmesi

Bildirim

MADDE 21 – (1) Bakanlık, bu Yönetmelik uyarınca üçüncü taraf uygunluk değerlendirme işlemlerini yerine getirmek üzere görevlendirilmesi uygun görülen kuruluşları, Ekonomi Bakanlığı aracılığıyla Komisyon ve diğer Üye Devletlere bildirir.

Görevlendirmeden sorumlu mercii

MADDE 22 – (1) Bakanlık, TÜRKAK tarafından akredite edilen uygunluk değerlendirme kuruluşlarının değerlendirilmesi ve görevlendirilmesi ile 27 nci madde hükümlerine uygunluk da dâhil olmak üzere, onaylanmış kuruluşların izlenmesine ilişkin gerekli yöntemlerin oluşturulması ve yürütülmesinden sorumludur.

Onaylanmış kuruluşları görevlendiren Bakanlığa dair esaslar

MADDE 23 – (1) Bakanlık idareci ve personeli, onaylanmış kuruluş adayları ile herhangi bir çıkar ilişkisinde bulunamaz.

(2) Bakanlık, faaliyetlerinin bağımsızlık ve tarafsızlığını koruyacak şekilde yapılanmak ve çalışmak zorundadır.

(3) Bakanlık, bir uygunluk değerlendirme kuruluşunun onaylanmasına ilişkin her bir kararın, yeterlilik incelemesi yapmış olan personelden farklı olan yetkin personelce alınmasını sağlayacak şekilde yapılanmak zorundadır.

(4) Bakanlık, uygunluk değerlendirme kuruluşlarınca yürütülen faaliyetleri ya da ticarî veya rekabete dayalı danışmanlık hizmetlerini teklif ve temin edemez.

(5) Bakanlık elde ettiği bilgilerin gizliliğini korumak zorundadır.

(6) Bakanlık görevlerini gereğince yerine getirebilmek için emrinde yeterli sayıda yetkili personel çalıştırmak zorundadır.

Onaylanmış kuruluşları görevlendiren Bakanlığın bilgilendirme yükümlülüğü

MADDE 24 – (1) Bakanlık, uygunluk değerlendirme kuruluşlarının değerlendirilmesi ve görevlendirilmesine ve onaylanmış kuruluşların izlenmesine ilişkin yöntemlerin yanı sıra bu yöntemlerde meydana gelecek her türlü değişikliği Ekonomi Bakanlığı aracılığıyla Komisyona bildirir.

Onaylanmış kuruluşlara ilişkin gereklilikler

MADDE 25 – (1) Bir uygunluk değerlendirme kuruluşunun, onaylanmış kuruluş olarak görevlendirilmesi için, bu maddenin iki ila on altıncı fıkralarında belirtilen gereklilikleri karşılaması gerekir.

(2) Uygunluk değerlendirme kuruluşları, Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları ve Onaylanmış Kuruluşlar Yönetmeliğine uygun şekilde kurulmak ve tüzel kişiliği haiz olmak zorundadır.

(3) Uygunluk değerlendirme kuruluşu, uygunluk değerlendirmesi hizmeti sunacağı işletme veya değerlendireceği ürün ile herhangi bir bağı olmayan bağımsız ve üçüncü bir taraf niteliğindedir. Değerlendirmesini yaptığı tartı aletlerinin tasarımı, imalatı, tedariki, montajı, kullanımı veya bakımında yer alan işletmeleri temsil eden sanayi, ticaret ve meslek odası, birliği veya derneği veya mesleki federasyona bağlı bir kuruluş, bağımsız olduğunu ve herhangi bir çıkar çatışmasının bulunmadığını kanıtlamaları kaydıyla üçüncü taraf kuruluş olarak değerlendirilebilir.

(4) Uygunluk değerlendirme kuruluşu, bu kuruluşun üst kademe yönetimi ve uygunluk değerlendirmesi görevlerini icra eden personeli, değerlendirdikleri tartı aletlerinin tasarımcısı, imalatçısı, tedarikçisi, montajcısı, alıcısı, sahibi, kullanıcısı veya bakımını yapan kişi ya da bu tarafların temsilcisi olamaz. Bu durum, uygunluk değerlendirme kuruluşunun faaliyetleri için gerekli olan ve değerlendirmeye tabi tutulan tartı aletlerinin kullanımını veya bu gibi tartı aletlerinin kişisel amaçlarla kullanımını kapsamaz.

(5) Uygunluk değerlendirme kuruluşu, bu kuruluşun üst kademe yönetimi ve uygunluk değerlendirmesi görevlerini icra eden personeli, bu tartı aletlerinin tasarım, imalat veya yapım, pazarlama, kurulum, kullanım veya bakım süreçlerine doğrudan dahil olamaz veya bu süreçlere dahil olan tarafları temsil edemez. Uygunluk değerlendirme kuruluşu, bildirimini yapıldığı faaliyetler ile ilgili karar verme bağımsızlığını ve mesleğin gereklerini layıkıyla yerine getirmesini olumsuz yönde etkileyebilecek hiçbir faaliyette bulunamaz ve faaliyete iştirak edemez. Bu durum müşavirlik hizmetleri için de geçerlidir.

(6) Uygunluk değerlendirme kuruluşları, şube, temsilcilik ve yüklenicilerinin yürüttüğü faaliyetlerin, kendi yapmış olduğu uygunluk değerlendirme faaliyetlerinin gizliliğini, nesnellliğini veya tarafsızlığını etkilemediğini garanti ederler.

(7) Uygunluk değerlendirme kuruluşu ve personeli, uygunluk değerlendirme faaliyetleri sürecinde görevini, gerekli teknik ve mesleki yeterliliği ile yerine getirir ve varmış olduğu hükümler veya yürüttüğü değerlendirme veya doğrulama faaliyetlerini etkileyebilecek olan ve özellikle bu faaliyetlerin sonuçlarına ilişkin menfaatleri olan kişilerden veya zümrelerden kaynaklı en başta malî olmak üzere her türlü baskı ve teşvikten bağımsızdır.

(8) Uygunluk değerlendirme kuruluşu, EK-II ile onaylanmış olduğu ilgili uygunluk değerlendirme görevlerini, bizzat kendisi veya kendi adına ve kendi sorumluluğu altında başkası tarafından icra edilmek üzere, yerine getirebilecek yeterliliğe sahiptir.

(9) Uygunluk değerlendirme kuruluşu, her uygunluk değerlendirme prosedüründe ve onaylanmış olduğu her tartı aleti türü veya kategorisi için aşağıdaki gerekli unsurları her zaman hazır bulundurur:

a) Uygunluk değerlendirme görevlerini yerine getirecek yeterli tecrübe ve teknik bilgiye sahip personel.

b) Uygunluk değerlendirme prosedürlerinin şeffaflığını ve yeniden üretilebilirliğini sağlayacak şekilde, uygunluk değerlendirmesi gerçekleştirilirken göz önünde bulundurulan bu prosedürlere ilişkin açıklamalar. Onaylanmış kuruluş olarak yürüttüğü görevler ile diğer faaliyetleri arasındaki ayrımı sağlayacak uygun politika ve prosedürler.

c) Bir teşebbüsün büyüklüğünü, faaliyet gösterdiği sektörü, yapısını, söz konusu tartı aletinin kullandığı teknolojinin karmaşıklık derecesini ve üretim sürecinin seri veya kitle üretimi niteliğinde olmasını göz önünde bulunduran, faaliyetlerin yerine getirilmesine ilişkin prosedürler.

(10) Uygunluk değerlendirme kuruluşu, uygunluk değerlendirme faaliyetleri ile bağlantılı teknik ve idari görevleri uygun bir şekilde gerçekleştirmek için gerekli araçlara ve tüm ekipman veya tesislere erişim imkanına sahip olmalıdır.

(11) Uygunluk değerlendirme görevlerini gerçekleştirmekle sorumlu personel;

a) Uygunluk değerlendirme kuruluşunun onaylanmış olduğu tüm uygunluk değerlendirme faaliyetlerini kapsayan eksiksiz teknik ve mesleki eğitime,

b) Yaptıkları değerlendirmelerin gerekliliklerine ilişkin yeterli seviyede bilgiye ve söz konusu değerlendirmeleri yapabilmeleri için yeterli yetkiye,

c) EK-I'de belirtilen temel gerekliliklere, mevcut uyumlaştırılmış Avrupa standartlarına, AB uyum mevzuatı ve ulusal mevzuatın ilgili hükümlerine dair yeterli bilgi birikimine ve bunların idrakine,

ç) Değerlendirmelerin yapıldığını gösteren sertifika, kayıt ve raporları hazırlama becerisine, sahip olmalıdır.

(12) Uygunluk değerlendirme kuruluşları, kendisinin, üst kademe yönetiminin ve değerlendirme görevini yürüten personelinin tarafsızlığını garanti eder.

(13) Uygunluk değerlendirme kuruluşunun, üst kademe yönetiminin ve uygunluk değerlendirme görevlerini yürütmekle sorumlu personelin ücretleri, gerçekleştirilen değerlendirme sayısına veya değerlendirme sonuçlarına bağlı tutulamaz.

(14) Yükümlülük, ulusal mevzuat uyarınca Devlet tarafından üstlenilmedikçe veya uygunluk değerlendirmesinden doğrudan Bakanlık sorumlu değilse, uygunluk değerlendirme kuruluşları mesleki sorumluluk sigortası yaptırırlar.

(15) Uygunluk değerlendirme kuruluşunun personeli, yetkili idari merciler ile ilişkili olan işler haricinde, bu Yönetmelik kapsamındaki görevlerini yürütürken elde ettiği tüm bilgiler hakkında mesleki gizliliği sağlar. Bu bilgiler ile ilgili hakları saklıdır.

(16) Uygunluk değerlendirme kuruluşları, ilgili standardizasyon faaliyetleri ve ilgili AB uyum mevzuatı kapsamında kurulan onaylanmış kuruluş koordinasyon grubunun faaliyetlerine katılır veya uygunluk değerlendirme görevlerini gerçekleştirmekle sorumlu personelinin söz konusu faaliyetlerden haberdar olmasını sağlar ve genel kılavuz olarak belirtilen bu grubun çalışmalarının sonucunda alınan idari kararları ve oluşturulan belgeleri uygular.

Onaylanmış kuruluşların uygunluk varsayımı

MADDE 26 – (1) Bir uygunluk değerlendirme kuruluşunun, ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standartlarına veya bu standartların, referansları Avrupa Birliği Resmî Gazetesi'nde yayımlanmış kısımlarına uygunluğunu kanıtladığı durumlarda bu kuruluş, 25 inci maddede belirtilen gerekliliklerin mevcut uyumlaştırılmış Avrupa standartları kapsamında yer alması kaydıyla, bu gerekliliklere uygun kabul edilir.

Onaylanmış kuruluşların şube, temsilcilik ve yüklenicileri

MADDE 27 – (1) Onaylanmış kuruluş, uygunluk değerlendirmesi sürecinde yürüttüğü belirli görevleri bir yükleniciye yaptırdığı veya bir şube veya temsilciliğini bu işler için kullandığı hallerde bunların 25 inci maddede belirtilen gerekleri karşıladığını garanti eder ve bu durumu Bakanlığa bildirir.

(2) Onaylanmış kuruluş, yüklenici, şube veya temsilcilikleri tarafından yürütülen görevlerin her türlü sorumluluğunu üstlenmiş sayılır.

(3) Faaliyetler, ancak müşteri ile mutabakata varılması halinde bir yüklenici, şube veya temsilcilik tarafından yürütülebilir.

(4) Onaylanmış kuruluş, her bir yüklenici, şube veya temsilciliğinin niteliklerinin değerlendirilmesi ile ilgili belgeleri ve bahsi geçen tarafların EK- II'ye göre yürüttüğü görevlere ilişkin belgeleri gerektiğinde Bakanlığa sunmak üzere muhafaza eder.

Onay başvurusu

MADDE 28 – (1) Onaylanmış kuruluş olarak görevlendirilmek isteyen Türkiye'deki yerleşik kuruluş, bildirim için Bakanlığa başvuruda bulunur.

(2) Başvuruyla birlikte kuruluşun yetkin olduğunu ileri sürdüğü uygunluk değerlendirme faaliyetleri, uygunluk değerlendirme modülü veya modülleri ile tartı aletlerine ilişkin belgelerin yanı sıra, söz konusu uygunluk değerlendirme kuruluşunun 25 inci maddede yer alan gereklilikleri karşıladığını doğrulayan, TÜRKAK tarafından düzenlenmiş akreditasyon belgesi teslim edilir.

Bildirim prosedürü

MADDE 29 – (1) Bakanlık, Türkiye'de yerleşik uygunluk değerlendirme kuruluşları arasından ancak başvuru yapan ve 25 inci maddede yer alan gereklilikleri karşılayan uygunluk değerlendirme kuruluşlarını görevlendirebilir.

(2) Bakanlık tarafından Ekonomi Bakanlığı aracılığıyla Komisyona ve Üye Devletlere yapılacak bildirim, AB'nin Yeni Yaklaşım Onaylanmış Kuruluşlar Bilgi Sistemi kullanılarak yapılır.

(3) Bildirim, uygunluk değerlendirme faaliyetleri, uygunluk değerlendirme modülü veya modülleri ve ilgili tartı aletleri veya tartı aletlerine ilişkin tüm ayrıntıların yanı sıra ilgili kuruluşun yetkinliğini doğrulayan bilgileri içerir.

(4) Komisyona bildirim tarihinden itibaren, akreditasyon belgesi olan onaylanmış kuruluş adayının yeterliliğinin değerlendirilmesinde iki hafta süre içinde Komisyon veya Avrupa Birliğine üye devletler, bildirim yapılan onaylanmış kuruluş adayının yeterliliği hakkında ek bilgi isteyebilir veya itirazda bulunabilir. Kuruluş, bundan sonra bu Yönetmeliğin amaçları doğrultusunda onaylanmış kuruluş olarak kabul edilir. Bildirimi yapılan uygunluk değerlendirme kuruluşuna Komisyon tarafından bir kimlik kayıt numarasının tahsis edilmesini müteakip, Bakanlık bu kuruluşu onaylanmış kuruluş olarak atar. Atama kararı, Bakanlık tarafından en kısa sürede Resmî Gazete'de yayımlanması için ilgili merciiine gönderilir. Onaylanmış kuruluş, ancak atama kararının Resmî Gazete'de yayımlanması ile faaliyetine başlayabilir.

(5) Bakanlık, yaptığı bildirimlerde meydana gelen her türlü değişikliği Ekonomi Bakanlığı aracılığıyla Komisyona ve Üye Devletlere bildirir.

Bildirimde yapılacak değişiklikler

MADDE 30 – (1) Bakanlık, bir onaylanmış kuruluşun 25 inci maddedeki gereklilikleri artık karşılamadığını veya yükümlülüklerini yerine getiremediğini tespit etmesi veya bu yönde bilgilendirilmesi halinde, ilgili gerekliliklerin karşılanmaması veya yükümlülüklerin yerine getirilmemesi durumunun ciddiyetine bağlı olarak, söz konusu kuruluşun faaliyetlerini uygun şekilde kısıtlar, askıya alır veya statüsünü kaldırır. Bu kararını derhal Ekonomi Bakanlığı aracılığıyla, Komisyona ve diğer Üye Devletlere bildirir.

(2) Faaliyetin kısıtlanması, askıya alınması veya statüsünün kaldırılması durumunda veya onaylanmış kuruluşun faaliyetlerini durdurması halinde, Bakanlık, söz konusu kuruluşu ait dosyaların başka bir onaylanmış kuruluş tarafından işleme alınmasını veya talep edilmesi halinde Bakanlığa ve piyasa gözetim ve denetim yetkililerine sunulmak üzere hazır bulundurulmasını sağlar.

Onaylanmış kuruluşların yeterliliğinin incelenmesi

MADDE 31 – (1) Bakanlık, onaylanmış kuruluşun görevlendirilmesine temel oluşturan veya yeterliliğini koruduğuna ilişkin tüm bilgileri, talebi doğrultusunda Komisyona sunmak üzere Ekonomi Bakanlığa bildirir.

Onaylanmış kuruluşların yükümlülükleri

MADDE 32 – (1) Onaylanmış kuruluşlar, EK-II'de öngörülen uygunluk değerlendirme prosedürlerine uygun olarak uygunluk değerlendirme faaliyetlerini yürütür.

(2) Uygunluk değerlendirme faaliyetleri, iktisadi işletmeciler üzerinde gereksiz yük oluşturmaktan kaçınarak, orantılı bir şekilde yürütülür. Onaylanmış kuruluşlar, faaliyetlerini; taahhüt ettiği bir işin büyüklüğünü, faaliyet gösterdiği sektörü, organizasyon yapısını, söz konusu tartı aletinin kullandığı teknolojinin karmaşıklık derecesini ve üretim sürecinin seri veya kitle üretimi niteliğinde olmasını göz önünde bulundurarak gerçekleştirirler. Ayrıca, ilgili tartı aletinin bu Yönetmeliğe uygunluğu için gerekli titizliği ve korumayı sağlarlar.

(3) Onaylanmış kuruluş, bir imalatçının EK-I'de veya eşdeğer uyumlaştırılmış Avrupa standartlarında veya diğer teknik şartnamelerde belirtilen temel gereklilikleri karşılamadığını tespit ettiğinde, söz konusu imalatçıdan gerekli düzeltici önlemleri almasını talep eder ve düzeltici tedbir alınıncaya kadar imalatçıya belge düzenlemez.

(4) Bir onaylanmış kuruluş, uygunluk belgesinin verilmesinin ardından uygunluğun izlenmesi sürecinde tartı

aletinin ilgili gereklilikleri artık karşılamadığını tespit ederse, söz konusu tartı aletinin imalatçısından gerekli düzeltici tedbirleri almasını talep eder ve gerekli olması halinde uygunluk belgesini askıya alır veya geri çeker.

(5) Düzeltici tedbirlerin alınmadığı veya alınan tedbirlerin istenen etkiyi göstermediği takdirde, onaylanmış kuruluş, ilgili belgeleri uygun şekilde kısıtlar, askıya alır veya geri çeker.

Onaylanmış kuruluşların kararlarına itiraz

MADDE 33 – (1) Bakanlık, onaylanmış kuruluşların kararlarına karşı bir itiraz prosedürünün bulunmasını sağlar.

Onaylanmış kuruluşların bilgilendirme yükümlülükleri

MADDE 34 – (1) Onaylanmış kuruluşlar, Bakanlığa aşağıdaki hususlarda bilgilendirir;

- Bir belgenin reddi, kısıtlanması, askıya alınması veya geri çekilmesi,
- Görevlendirme kapsamını veya koşullarını etkileyen herhangi bir durum,
- Uygunluk değerlendirme faaliyetlerine ilişkin olarak Bakanlıktan aldıkları herhangi bir bilgi talebi,
- Talep edildiğinde, onaylanmış oldukları kapsamda gerçekleştirdikleri uygunluk değerlendirme faaliyetleri ve sınır ötesi faaliyetler ile taşeronluk dahil olmak üzere, gerçekleştirilen diğer faaliyetler.

(2) Onaylanmış kuruluşlar, bu Yönetmelik uyarınca aynı tartı aletlerine yönelik uygunluk değerlendirmeleri yapan diğer onaylanmış kuruluşlara, uygunluk değerlendirme faaliyetlerinin olumsuz sonuçları hakkında ve talep edilmesi halinde uygunluk değerlendirme faaliyetlerinin olumlu sonuçları hakkında bilgi sunarlar.

Onaylanmış kuruluşların koordinasyonu

MADDE 35 – (1) Bakanlık, görevlendirdiği onaylanmış kuruluşların sektörel veya sektörler arası onaylanmış kuruluşlar grubunun çalışmalarına doğrudan veya belirledikleri temsilciler aracılığıyla katılmalarını temin eder.

ALTINCI BÖLÜM

Piyasa Gözetimi ve Denetimi, Tartı Aletlerinin Kontrolü ve Koruma Prosedürü

Piyasa gözetimi ve denetimi ve tartı aletlerinin kontrolü

MADDE 36 – (1) Bakanlık, tartı aletlerinin piyasa gözetimi ve denetiminde 13/11/2001 tarihli ve 2001/3529 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan Ürünlerin Piyasa Gözetimi ve Denetimine Dair Yönetmeliği esas alır.

Ulusal düzeyde risk teşkil eden tartı aletlerinin ele alınmasına ilişkin uygulama

MADDE 37 – (1) Bakanlık, bu Yönetmelik kapsamında yer alan tartı aletlerinin, kamu yararı ilkesi açısından risk teşkil ettiğine ilişkin bir gerekçenin olması halinde söz konusu tartı aletleriyle ilgili, bu Yönetmelikte yer alan ilgili tüm gereklilikleri kapsayacak şekilde bir değerlendirme yapar. İlgili iktisadi işletmeciler, bu amaç doğrultusunda, Bakanlık ile aşağıda belirtildiği şekilde işbirliği yapar:

a) Bakanlık, bu fıkra da belirtilen değerlendirme sırasında değerlendirmeye konu tartı aletlerinin bu Yönetmelikte yer alan gereklilikleri karşılamadığını tespit etmesi durumunda, ilgili iktisadi işletmeciden, derhal ilgili tartı aletini bu gerekliliklere uygun hale getirmeye yönelik, riskin niteliğiyle orantılı tüm düzeltici tedbirlerde bulunmasını, ürünü piyasadan geri çekmesini veya makul bir zaman içerisinde geri çağırmasını talep eder.

b) Bakanlık, ilgili onaylanmış kuruluşları bu doğrultuda bilgilendirir.

c) Bu fıkranın (a) bendinde belirtilen önlemler için Ürünlerin Piyasa Gözetimi ve Denetimine Dair Yönetmelik hükümleri geçerlidir.

(2) Bakanlık, söz konusu uygunsuzluğun sadece Türkiye ile sınırlı olmadığını düşündüğünde, değerlendirme sonuçları ve iktisadi işletmecilerden almasını istediği tedbirler hakkında Ekonomi Bakanlığı aracılığıyla Komisyonu ve Avrupa Birliğine üye ülkeleri bilgilendirir.

(3) İktisadi işletmeci, piyasada bulundurduğu tüm tartı aletlerine ilişkin uygun düzeltici tedbirin alınmasını sağlar.

(4) Bakanlık, ilgili iktisadi işletmecinin gerekli düzeltici tedbirleri bu maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen süre zarfında gerçekleştirmediği durumlarda, ilgili tartı aletinin ulusal pazarına sunulmasını yasaklamak veya kısıtlamak, tartı aletini piyasadan çekmek veya geri çağırma için gerekli tüm geçici önlemleri alır. Bakanlık, Ekonomi Bakanlığı aracılığıyla Komisyonu ve Üye Devletleri derhal bu önlemlerden haberdar eder.

(5) Bu maddenin dördüncü fıkrasında belirtilen bilgiler, özellikle uygunsuz tartı aletinin tespit edilmesi için gerekli veriler, tartı aletinin menşei, iddia edilen uygunsuzluğun ve söz konusu olan riskin niteliği, alınan ulusal tedbirlerin niteliği ve süresi ve iktisadi işletmeci tarafından ileri sürülen savunmaları da dahil olmak üzere, tüm mevcut detayları içerir. Bakanlık, özellikle, uygunsuzluğun aşağıda belirtilen nedenlerden kaynaklanıp kaynaklanmadığını belirtir:

a) Tartı aletinin bu Yönetmelikte ortaya konulan, kamu yararının korunması ilkesinin çeşitli yönlerine ilişkin gereklilikleri karşılayamaması,

b) 14 üncü maddede belirtilen, uygunluk varsayımı olduğu kabul edilen uyumlaştırılmış Avrupa standartlarındaki eksiklikler.

(6) Bakanlık, Avrupa Birliği pazarında başlatılan bir işleme ilişkin Komisyon tarafından iletilen bilgiye istinaden, ilgili tartı aletinin uygunsuzluğuna dair uygulanmasını kabul ettiği bir tedbiri ve elinde bulunan herhangi bir ek bilgiyi; ayrıca, bildirilen tedbire itiraz ediyorsa itirazlarını, Ekonomi Bakanlığı aracılığıyla Komisyona ve Avrupa Birliği üyesi ülkelere bildirir.

(7) Bakanlık tarafından alınan geçici bir önleme herhangi bir Üye Devlet veya Komisyon tarafından bu maddenin dördüncü fıkrasında belirtilen bilgilerin alınmasını takip eden üç ay içerisinde itiraz edilmezse söz konusu önlem haklı kabul edilir.

(8) Bakanlık, söz konusu tartı aletiyle ilgili olarak, tartı aletinin piyasadan çekilmesi gibi uygun kısıtlayıcı

önlemlerin gecikmeksizin alınmasını sağlar.

Koruma prosedürü

MADDE 38 – (1) 37 nci maddenin üçüncü ve dördüncü fıkralarında belirtilen tedbire karşı Avrupa Birliği ülkelerinden ve Komisyondan itiraz olur ve Komisyon tarafından yapılan incelemede söz konusu tedbirin haklı bir gerekçeye dayanmadığına hükmedilirse Bakanlık tedbiri yürürlükten kaldırır.

Yönetmeliğe uygun olduğu halde risk teşkil eden tartı aletleri

MADDE 39 – (1) 37 nci maddenin birinci fıkrasına uygun olarak değerlendirme yapıldığında, tartı aletinin bu Yönetmeliğe uygun olmasına rağmen, kamu yararını koruma açısından risk teşkil etmesi halinde, Bakanlık, ürün piyasaya arz edilmiş ise, riskin türüne göre, ürünün piyasadan çekilmesi veya ürünün makul bir süre içerisinde geri çağırılması şeklinde olmak üzere, ürünün artık risk taşımaması için uygun olan tüm tedbirlerin ilgili iktisadi işletme tarafından alınmasını sağlar.

(2) İktisadi işletmeci, Avrupa Birliği genelinde ve Türkiye piyasasında bulundurduğu tüm tartı aletlerine ilişkin her türlü düzeltici tedbirin alınmasını sağlar.

(3) Bakanlık, bu maddenin birinci ve ikinci fıkralarında belirtilen hususlarda Ekonomi Bakanlığı aracılığı ile derhal Komisyonu ve Üye Devletleri bilgilendirir. Bu bilgiler, özellikle ilgili tartı aletinin tespit edilmesi için gerekli verileri, tartı aletinin menşei ve tedarik zincirini, taşıdığı riskleri ve alınan tedbirlerin niteliği ve süresi dâhil olmak üzere, tüm mevcut detayları içerir.

Şekli uygunsuzluk

MADDE 40 – (1) 37 nci maddenin uygulanmasına engel olmaksızın, Bakanlık, aşağıdaki durumlardan birinin söz konusu olması halinde, ilgili iktisadi işletmeciden söz konusu uygunsuzluğun giderilmesini talep eder:

a) CE işaretinin veya ek metroloji işaretinin “CE” İşareti Yönetmeliğinin 9 uncu maddesi veya 19 uncu maddeye aykırı şekilde iliştilmiş olması,

b) CE işaretinin veya ek metroloji işaretinin iliştilmemiş olması,

c) 8 inci maddenin yedi ila onuncu fıkralarında öngörülen işaretlerin iliştilmemiş veya bu fıkralara aykırı olarak iliştilmiş olması,

ç) Onaylanmış kuruluşun üretim kontrol aşamasına dahil olduğu durumlarda, ilgili kuruluşun kimlik kayıt numarasının 19 uncu maddeye aykırı şekilde iliştilmiş veya iliştilmemiş olması,

d) AB uygunluk beyanının hazırlanmamış olması,

e) AB uygunluk beyanının doğru şekilde hazırlanmamış olması,

f) Teknik dosyaların bulunmaması veya eksik olması,

g) 8 inci maddenin on birinci fıkrası veya 10 uncu maddenin altıncı fıkrasında belirtilen bilgilerin bulunmaması, yanlış veya eksik olması,

ğ) 8 inci veya 10 uncu maddelerde öngörülen diğer idari gerekliliklerin yerine getirilmemiş olması.

(2) Bu maddenin birinci fıkrasında belirtilen uygunsuzluğun devam etmesi durumunda, Bakanlık, söz konusu tartı aletinin piyasada bulundurulmasını kısıtlamak veya engellemek veya piyasadan çekilmesi veya geri çağırılmasını sağlamak için gerekli tüm tedbirleri alır.

YEDİNCİ BÖLÜM

Çeşitli ve Son Hükümler

Avrupa Birliği mevzuatına uyum

MADDE 41 – (1) Bu Yönetmelik, 26/2/2014 tarihli ve 2014/31/AB sayılı Otomatik Olmayan Tartı Aletleri hakkında Avrupa Parlamentosu ve Konsey Direktifi dikkate alınarak Avrupa Birliği mevzuatına uyum çerçevesinde hazırlanmıştır.

Cezai hükümler

MADDE 42 – (1) Bu Yönetmelik hükümlerine aykırı davranan veya faaliyet gösterenler hakkında, 4703 sayılı Kanun hükümleri uygulanır.

(2) Öngörülen cezalar etkili, orantılı ve caydırıcı olur.

Yürürlükten kaldırılan yönetmelik

MADDE 43 – (1) 9/3/2007 tarihli ve 26457 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği (2009/23/AT) yürürlükten kaldırılmıştır.

(2) Yürürlükten kaldırılan Yönetmeliğe yapılan atıflar, bu Yönetmeliğe yapılmış kabul edilir.

Önceden piyasaya arz edilmiş olan tartı aletleri

GEÇİCİ MADDE 1 – (1) Bakanlık, 9/3/2007 tarihli ve 26457 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği kapsamında bulunan ve söz konusu Yönetmeliğe uygun olan ve bu Yönetmeliğin yürürlük tarihinden önce piyasaya arz edilmiş olan tartı aletlerinin piyasada bulundurulmasını veya hizmete sunulmasını engellemez. Söz konusu Yönetmelik (2009/23/AT) kapsamında çıkarılan belgeler, bu Yönetmelik uyarınca geçerli olur.

Yürürlük

MADDE 44 – (1) Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

Yürütme

MADDE 45 – (1) Bu Yönetmelik hükümlerini Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı yürütür.

TEMEL GEREKLİLİKLER

Bu ekte kullanılan tanımlar Uluslararası Yasal Metroloji Teşkilatından alınmıştır.

ÖN NOT

Tartı aleti, bu Yönetmeliğin 2 nci maddesinin birinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen uygulamaları yerine getirmek için birden fazla gösterge veya yazıcı tertibat içeriyorsa veya onlara bağlanıyorsa ve bu tertibatlar, tartım sonuçlarını tekrar ediyor ve tartı aletinin doğru şekilde çalışmasını etkilemiyorsa ve eğer tartım sonuçları, Yönetmelik hükümlerini yerine getiren tartı aletinin bir parçası tarafından doğru ve silinmez bir şekilde yazılıyor veya kaydediliyor ve ölçümle ilgili taraflar ölçüm sonuçlarına ulaşabiliyorsa, bu tertibatların gerekli özellikleri sağlaması aranmaz. Bununla beraber, tartı aletinin halka doğrudan satış yerlerinde kullanılmalari halinde, satıcı ve alıcı için gösterge ve yazıcı tertibatlar gerekli özellikleri karşılamak durumundadır.

METROLOJİK ŞARTLAR

1 - Kütle birimleri

Kullanılan kütle birimleri 21/6/2002 tarihli ve 24792 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Uluslararası Birimler Sistemine Dair Yönetmelik hükümlerine uygun olur.

Bu koşula uygun olmak üzere aşağıdaki birimlere müsaade edilir.

- SI Birimleri: kilogram, mikrogram, miligram, gram ve ton,
- İmperyal ölçü birimi: Değerli metallerin tartılması halinde troy ons,
- SI olmayan diğer birim: Kıymetli taşların tartılması halinde metrik karat.

Yukarıda atıfta bulunulan imperyal kütle birimlerini kullanan tartı aletleri için, aşağıdaki ilgili temel gereklilikler, basit eleme kullanılarak sözü edilen birime dönüştürülür.

2 - Doğruluk sınıfları

2.1 - Aşağıda doğruluk sınıfları tanımlanmaktadır.

- I Özel,
- II Yüksek,
- III Orta,
- IV Basit

Bu sınıfların özellikleri Tablo 1'de verilmiştir.

TABLO 1
Doğruluk Sınıfları

Sınıf	Muayene Sabiti (e)	En küçük Kapasite (Min)	Muayene sabiti sayısı (n) $n = \frac{\text{Max}}{e}$	
		En az	En az	En çok
I	$0,001 \text{ g} \leq e$	100 e	50 000	-
II	$0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$	20 e	100	100 000
	$0,1 \text{ g} \leq e$	50 e	5 000	100 000
III	$0,1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	20 e	100	10 000
	$5 \text{ g} \leq e$	20 e	500	10 000
III	$5 \text{ g} \leq e$	10 e	100	1 000

Nakil tarifесinin belirlenmesinde II. ve III. Sınıf tartı aletlerinde minimum kapasite 5 e olarak alınacaktır.

2.2 - Taksimat aralıkları

2.2.1 - Bölüntü değeri (d) ve muayene sabiti (e) kütle birimi cinsinden 1×10^k , 2×10^k , 5×10^k şeklinde olmalıdır. Burada "k" bir tam sayı veya sıfırdır.

2.2.2-Yardımcı gösterge tertibatı olmayan bütün tartı aletlerinde $d = e$ dir.

2.2.3-Yardımcı gösterge tertibatlı tartı aletleri için aşağıdaki şartlar geçerlidir :

$$e = 1 \times 10^k \text{ g}$$

$$d < e \leq 10 d$$

$$e = 10^{-3} \text{ g} \text{ ve } d < 10^{-4} \text{ g} \text{ olan I. sınıf tartı aletleri için bu kural aranmaz.}$$

3 - Sınıflandırma

3.1 - Tek tartım sahalı tartı aletleri

Yardımcı gösterge tertibatı ile donatılmış tartı aletleri I veya II. Sınıf olmalıdırlar. Bu tartı aletlerinde, minimum kapasitenin alt sınırları, Tablo 1'in 3'üncü sütununda yer alan muayene sabiti (e)' nin yerine bölüntü değeri (d)' nin konulması ile elde edilir.

Eğer $d < 10^{-4} \text{ g}$ ise, I. sınıf tartı aletlerinde maksimum kapasite 50 000 e' den az olabilir.

3.2 - Çok tartım sahalı tartı aletleri

Çok tartım sahasına, tartı aleti üzerinde açıkça gösterilmeleri halinde müsaade edilir. Her bir tartım kademesi madde 3.1'e göre sınıflandırılır. Eğer tartım kademeleri farklı doğruluk sınıflarında yer alıyorsa, tartı aleti tartım kademelerinin ait olduğu doğruluk sınıflarının en zor şartlarına uygun olmalıdır.

3.3 - Çok bölüntülü tartı aletleri

3.3.1 - Tek tartım sahalı tartı aletleri, birden çok kısmi tartım sahasına sahip olabilirler. (çok bölüntülü tartı aleti)

Çok bölüntülü tartı aletleri yardımcı gösterge tertibatına sahip olamazlar.

3.3.2 - Çok bölüntülü tartı aletlerinin her bir kısmi tartım aralığı şu şekilde tanımlanır;

Muayene sabiti, e_i	$e_{(i+1)} > e$
Maksimum kapasitesi, Max_i	$Max_r = Max$
Minimum kapasite, Min_i	$Min_i = Max_{(i-1)}$ $Min_1 = Min$

– Burada;

$i = 1, 2, \dots, r,$

$i =$ Kısmi tartım sahası numarası,

$r =$ Kısmi tartım sahalarının toplam sayısıdır.

Tüm kapasiteler, kullanılan dara değerine bakılmaksızın, net yük kapasitesidir.

3.3.3 – Kısmi tartım sahaları Tablo 2'ye göre sınıflandırılırlar. Bütün kısmi tartım sahaları aynı doğruluk sınıfındadırlar ve bu sınıf aynı zamanda tartı aletinin doğruluk sınıfıdır.

TABLO 2
Çok bölümlü tartı aletleri

$i = 1, 2, \dots, r,$

$i =$ Kısmi tartım sahası numarası,

$r =$ Kısmi tartım sahalarının toplam sayısı

Sınıf	Muayene sabiti (e)	Minimum kapasitesi (Min)	Muayene sabiti sayısı	
		En az	En az ⁽¹⁾ n $=((Max_i)/(e_{(i+1)}))$	En çok n $=((Max_i)/(e_{(i+1)}))$
I	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	$100 e_1$	50 000	-
II	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$	$20 e_1$	5 000	100 000
	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	$50 e_1$	5 000	100 000
III	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	$20 e_1$	500	10 000
III	$5 \text{ g} \leq e_i$	$10 e_1$	50	1 000

⁽¹⁾ $i = r$ için, e ile e_r yer değiştirilerek Tablo 1'in ilgili sütunu uygulanır.

4 - Doğruluk

4.1 - Bu Yönetmeliğin 15inci maddesinde yer alan prosedürlerin uygulanması konusunda, gösterge hatası, Tablo 3'te gösterildiği gibi müsaade edilen maksimum gösterge hatasını aşamaz. Dijital gösterge durumunda, gösterge hatası yuvarlama hatası için düzeltilir.

Ön ayarlı dara değeri hariç olmak üzere müsaade edilen maksimum hatalar, mümkün olan bütün yüklerdeki net değerler ve dara değerleri için geçerlidir.

TABLO 3
Maksimum izin verilebilir hatalar

Yükleme				Maksimum izin verilebilir hata
Sınıf I	Sınıf II	Sınıf III	Sınıf IIII	
$0 \leq m \leq 50\ 000\ e$	$0 \leq m \leq 5\ 000\ e$	$0 \leq m \leq 500\ e$	$0 \leq m \leq 50\ e$	$\pm 0,5\ e$
$50\ 000\ e < m \leq 200\ 000\ e$	$5\ 000\ e < m \leq 20\ 000\ e$	$500\ e < m \leq 2\ 000\ e$	$50\ e < m \leq 200\ e$	$\pm 1\ e$
$200\ 000\ e < m$	$20\ 000\ e < m \leq 100\ 000\ e$	$2\ 000\ e < m \leq 10\ 000\ e$	$200\ e < m \leq 1\ 000\ e$	$\pm 1,5\ e$

4.2 - Kullanımda müsaade edilen maksimum hatalar, madde 4.1'de belirlenen hataların iki katıdır.

5 - Tartı aletinin tartım sonuçları, tekrarlanabilir ve diğer gösterge tertibatları ve dengeleme yöntemleri kullanılarak yeniden üretilebilir olmalıdır.

Tartım sonuçları, yük taşıyıcısı üzerinde yükün pozisyon değişikliklerine karşı yeterince duyarlı olmalıdır.

6 - Tartı aleti çok küçük miktarlardaki yük değişmelerine reaksiyon verebilmelidir.

7 - Tesir miktarları ve zaman ilişkileri

7.1 - Eğik bir pozisyonda kullanımı muhtemel II, III ve IIII. sınıf tartı aletleri normal yerleştirme koşullarında söz konusu olabilecek eğikliğe karşı yeterince duyarlı olmalıdır.

7.2 - Tartı aletleri imalatçı tarafından verilen sıcaklık aralığı içinde gerekli metrolojik koşulları sağlamalıdır. Bu sıcaklık aralığı aşağıdaki değerlerde olmalıdır :

I. sınıf tartı aletleri için en az $5\ ^\circ\text{C}$,

II. sınıf tartı aletleri için en az $15\ ^\circ\text{C}$,

III. ve IIII. sınıf tartı aletleri için en az $30\ ^\circ\text{C}$.

İmalatçının belirlediği sıcaklık sınırları mevcut değilse $-10\ ^\circ\text{C}$ ila $+40\ ^\circ\text{C}$ sıcaklık aralığı esas alınır.

7.3 - Elektrik şebekesine irtibatlı tartı aletleri, normal şebeke dalgalanmaları dahilinde metrolojik özelliklerini korumalıdır.

Pille çalışan tartı aletleri, voltaj gerekli minimum değerinin altına düştüğünde bunu ikaz etmeli ve bu şartlarda ya doğru olarak çalışmaya devam etmeli ya da otomatik olarak devre dışı kalmalıdır.

7.4 - "e" değeri 1 gramdan az olan I. ve II. sınıf tartı aletleri hariç olmak üzere diğer elektronik tartı aletleri, kendi sıcaklık aralıklarının üst sınırında yüksek bağıl nem ortamlarında metrolojik şartları sağlamalıdır.

7.5 - II, III ve IIII. sınıf tartı aletlerinin uzun bir süre yüke maruz kalışı, bu yükteki tartım sonucu üzerinde veya yükün kaldırılmasını müteakip sıfır göstergesi üzerindeki etkisi önemsiz olmalıdır.

7.6 - Diğer şartlar altında ya tartı aleti doğru olarak çalışmaya devam etmeli veya otomatik olarak devre dışı kalmalıdır.

TASARIM VE YAPI

8 - Genel şartlar

8.1 - Tartı aletlerinin tasarım ve yapısı, uygun şekilde kullanıldıkları ve kuruldukları takdirde ve tasarlandıkları kullanım ortamlarında çalıştıklarında metrolojik özelliklerini koruyacak şekilde ve ayrıca kütle değeri de gösterilmiş olmalıdır.

8.2 - Elektronik tartı aletleri, arıza etkilerine maruz kaldıklarında, anlamlı olmayan arızaları gösterebilirler. Ancak bu tartı aletleri anlamlı olan arızaları otomatik olarak tespit etmeli ve bildirmelidir.

Otomatik olarak tespit edilen anlamlı arıza elektronik tartı aleti tarafından görsel veya sesli olarak ikaz edilmeli ve bu sinyal kullanıcının müdahalesine kadar ya da arıza ortadan kalkıncaya kadar devam etmelidir.

8.3 - 8.1 ve 8.2 nci maddelerde belirtilen şartlar, bu tür tartı aletlerinin öngörülen kullanımı göz önüne alındığında, normal sayılan bir zaman sürecinde sürekli olarak sağlanmış olmalıdır.

Dijital elektronik tertibatlar, ölçüm işleminin doğru olarak seyrini, gösterim kolaylığını ve tüm veri depolama ve transfer işlemlerinin yeterli kontrolünü sürekli yerine getirmelidirler.

Anlamlı dayanıklılık hatasının otomatik olarak tespit edilmesi üzerine, elektronik tartı aletleri; kullanıcı müdahale edene kadar veya hata ortadan kalkana kadar sinyal verecek şekilde görsel ve işitsel olarak ikaz vermelidir.

8.4 - Harici tertibatların uygun ara bağlantılar vasıtasıyla elektronik tartı aletine bağlanması halinde, elektronik tartı aletinin metrolojik özellikleri üzerinde istenmeyen etkiler olmamalıdır.

8.5 - Tartı aletleri hileli kullanımı kolaylaştırması muhtemel özelliklere sahip olmamalı ve kasti olmayan hatalı kullanım ihtimalleri en az olmalıdır. Kullanıcı tarafından sökülmesine ve ayar yapılmasına müsaade edilmeyen parçalar, bu tür olaylara karşı emniyet altına alınmalıdır.

8.6 - Tartı aletleri bu Yönetmelikte öngörülen muayenelerin yapılmasına zorluk teşkil edecek şekilde imal edilmemelidir.

9 - Tartım sonuçlarının ve diğer ağırlık değerlerinin gösterimi

Tartım sonuçları ve diğer ağırlık değerleri, doğru ve açık olarak gösterilmeli ve yanlış anlamaya sebebiyet vermemelidir. Gösterge değerleri, normal kullanım şartları altında kolay okunabilir olmalıdır.

EK-I madde 1'de bahsedilen birimlerin adları ve sembolleri, Uluslararası Birimler Sistemine Dair Yönetmeliğe uygun olmalı ve buna ek olarak metrik karat için "ct" sembolü kullanılmalıdır.

Tartı aleti, Maksimum kapasite artı 9e'den daha fazlasını göstermemelidir.

Yardımcı gösterge tertibatına yalnızca ondalık işaretinin sağ tarafı için müsaade edilir. Genişletilmiş gösterge tertibatı yalnızca geçici olarak kullanılabilir ve bu tertibat çalışırken sonuçların yazılması mümkün olmamalıdır.

Ana göstergelerle karıştırılmadıkça, yan göstergeler gösterme yapabilir.

10 - Tartım sonuçlarının ve diğer ağırlık değerlerinin yazılması (basılması)

Yazılmış veya basılmış sonuçlar doğru, yeterince tanımlanmış ve açık olmalıdır. Yazılı çıktılar, açık, okunaklı, silinmez ve dayanıklı olmalıdır.

11 - Hizalama

Tartı aletleri gerekli hallerde bir seviyelendirme tertibatı ve eğim gösterge tertibatı ile donatılmalıdır. Bu tertibatlar, tartı aletinin uygun kurulumunu sağlayacak yeterli duyarlılıkta olmalıdır.

12 - Sıfır ayarı

Tartı aletleri sıfırlama tertibatları ile donatılabilirler. Bunlar doğru bir sıfırlama yapmalı ve yanlış ölçüm sonuçlarına sebebiyet vermemelidir.

13 - Dara ve ön ayarlamalı dara tertibatları

Tartı aletleri bir veya daha fazla dara tertibatına ve aynı şekilde ön ayarlı dara tertibatlarına sahip olabilirler. Dara tertibatları, göstergede doğru bir sıfır ayarını ve net ağırlıkların doğru ölçümünü oluşturmalarıdır. Ön ayarlı dara tertibatları ise, hesaplanmış net değerlerin hatasız olarak belirlenmesini temin etmelidir.

14 - Maksimum kapasitesi 100 kg (100 kg dahil)'a kadar olan, halka açık satış yerlerinde kullanılan tartı aletleri için ilave şartlar;

Halka açık satış yerlerinde kullanılan tartı aletleri, tartım işlemiyle ilgili bütün bilgileri göstermelidir. Fiyat göstermeli tartı aletleri ise, satın alınacak ürünün fiyat hesaplamasını müşteriye açıkça göstermelidir.

Ödenecek fiyat gösteriliyorsa, bu, doğru olmalıdır.

Fiyat hesaplamalı tartı aletlerinin başlıca göstergeleri, müşterinin fiyatı doğru olarak okuyabileceği kadar yeterli bir süre göstermelidir.

Fiyat hesaplamalı tartı aletleri, tüm işlemlerle ilgili bütün bilgileri açık, kesin ve uygun şekilde bir fiş veya etiket üzerine yazmak ve ürün başına tartma ve fiyat hesaplama benzeri işlemlerden başka işlevleri de yerine getirebilir.

Tartı aletleri, doğrudan veya dolaylı göstergelerin, kolay ve basit anlaşılmasını engelleyici özellikler taşımamalıdır.

Müşteriler, tartı aletlerinin arızalı çalışmasından dolayı doğru olmayan satışlara karşı korunmalıdır.

Yardımcı gösterge tertibatları ve genişletilmiş gösterge tertibatlarına müsaade edilmez.

Hileli kullanıma yol açmaması şartıyla ek donanımlara müsaade edilir.

Bu bölümün gereklerine uymayan, ancak normal olarak halka açık satış yerlerinde kullanılan tartı aletlerine benzeyen tartı aletlerinin göstergesinin yakınına "Halka açık satış yerlerinde kullanılamaz" ibaresini taşıyan bir etiket silinmeyecek şekilde takılır.

15 - Fiyat etiketlemeli tartı aletleri

Fiyat etiketlemeli tartı aletleri, halka açık satış yerlerinde kullanılan fiyat göstermeli tartı aletlerine uygulanan şartların bu tartı aletlerine tekabül edenlerini sağlamalıdır. Minimum kapasitenin altındaki değerleri fiyat etiketine yazmak mümkün olmamalıdır.

UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRLERİ

1. Modül B: AB tip incelemesi

1.1. AB tip incelemesi, bir onaylanmış kuruluşun bir tartı aletinin teknik tasarımını incelediği ve teknik tasarımın bu Yönetmeliğin gerekliliklerini karşıladığını doğruladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürünün bir parçasıdır.

1.2. AB tip incelemesi, aşağıdaki yöntemlerden herhangi biriyle yapılabilir:

- Öngörülen üretimi temsilen, bir bütün tartı aletine ilişkin bir numunenin incelenmesi (üretim tipi);

- EK II'nin 1.3 üncü maddesinde atıfta bulunulan teknik dosya ve destekleyici kanıtların incelenmesi yoluyla bir tartı aletinin teknik tasarımının yeterliliğinin değerlendirilmesi ve öngörülen üretimi temsilen, ilgili tartı aletinin bir veya birkaç önemli parçasından alınan numunelerin incelenmesi (üretim tipi ile tasarım tipinin kombinasyonu),

- Herhangi bir numune incelenmeden, EK II'nin 1.3 üncü maddesinde atıfta bulunulan teknik dosya ve destekleyici kanıtların incelenmesi yoluyla ilgili tartı aletinin teknik tasarımının yeterliliğinin değerlendirilmesi (tasarım tipi).

1.3. İmalatçı, kendi seçeceği bir onaylanmış kuruluşa AB tip incelemesi için başvuruda bulunur.

Başvuruda, aşağıdaki bilgi ve belgeler bulunur:

a) İmalatçının adı ve adresi; başvuru, yetkili temsilcisi tarafından yapılmışsa bu temsilcinin adı ve adresi de eklenir,

b) Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığına dair yazılı beyan,

c) Teknik dosya. Teknik dosya, ait olduğu tartı aletinin bu Yönetmeliğin ilgili gerekliliklerine uygunluğunun değerlendirilmesine olanak sağlar ve risklere ilişkin yeterli ölçüde analiz ve değerlendirmeyi de kapsar. Teknik dosya, ilgili gereklilikleri ortaya koyar ve değerlendirme ile ilgili olduğu ölçüde tartı aletinin tasarım, imalat ve işleyişine ilişkin bilgileri de kapsar. Teknik dosya, uygun olduğu hallerde, asgari olarak aşağıdaki unsurları içerir:

i) Tartı aletinin genel tanımı,

ii) Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri; bileşenler, alt montaj tertibatları ve elektrik devreleri gibi kısımların şemaları,

iii) Tartı aletinin çalışma şeklinin ve bu çizim ve şemaların anlaşılması için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar.

iv) Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının, referansları Avrupa Birliği Resmi Gazetesinde yayımlanmış olanlarının bir listesi; bu uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının uygulanmadığı hallerde, uygulanan ilgili diğer teknik şartnamelerin ve bilgilerin bir listesini de içeren, bu Yönetmeliğin temel gerekliliklerini karşılamak üzere kabul edilen çözümlerin tanımları. Kısmen uygulanan uyumlaştırılmış Avrupa standartları söz konusu olduğunda teknik dosya, uygulanan kısımları belirtir,

v) Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen incelemelerin vb. sonuçları,

vi) Test raporları.

d) Öngörülen üretimi temsil eden numuneler. Onaylanmış kuruluş, gerekmesi halinde, test programının gerçekleştirilebilmesi için daha fazla numune alınması talebinde bulunulabilir.

e) Teknik tasarıma yönelik çözümün yeterli olduğuna ilişkin destekleyici kanıtlar. Bu destekleyici kanıtlar, özellikle de ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının tam olarak uygulanmadığı hallerde, kullanılan her türlü belgeyi ortaya koyar. Gerekli durumlarda, söz konusu destekleyici kanıtlar, ilgili diğer teknik şartnameler doğrultusunda, imalatçıya ait uygun bir laboratuvarında veya başka bir test laboratuvarında imalatçı adına ve onun sorumluluğu altında yapılan testlerin sonuçlarını da kapsar.

1.4. Onaylanmış kuruluş,

Tartı aletleri ile ilgili olarak:

1.4.1. Tartı aletinin teknik tasarımının uygunluğunun değerlendirilmesi için teknik dosyayı ve destekleyici kanıtları inceler;

Numune(ler) ile ilgili olarak:

1.4.2. Numune veya numunelerin teknik dosyaya uygun olarak imal edildiğini doğrular, tartı aleti bileşenlerinin ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının geçerli hükümlerine ve diğer teknik belgelere uygun olarak tasarlanan unsurları tanımlar;

1.4.3. İmalatçının ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standartlarında belirtilen çözümleri uygulamayı tercih ettiği hallerde, bu çözümlerin imalatçı tarafından doğru şekilde uygulanıp uygulanmadığını kontrol etmek için uygun incelemeleri ve testleri yapar veya yaptırır;

1.4.4. İlgili uyumlaştırılmış Avrupa standartlarında belirtilen çözümlerin imalatçı tarafından uygulanmaması halinde, ilgili diğer teknik şartnameleri uygulayan imalatçı tarafından kabul edilen çözümlerin bu Yönetmeliğin ilgili temel gerekliliklerini karşılayıp karşılamadığını kontrol etmek için uygun incelemeleri ve testleri yapar veya yaptırır;

1.4.5. İnceleme ve testlerin yapılacağı yer konusunda imalatçı ile mutabakat sağlar.

1.5. Onaylanmış kuruluş, bu EK II'nin 1.4 üncü maddesine uygun olarak yürütülen faaliyetleri ve sonuçlarını kayıt altına alan bir değerlendirme raporu düzenler. Onaylanmış kuruluş, Bakanlığa karşı yükümlülüklerine hanel getirmeksizin, imalatçının rızasını almak koşuluyla bu raporun tamamını veya bir kısmını yayımlar.

1.6. Söz konusu tartı aleti için geçerli tipin bu Yönetmeliğin gerekliliklerini karşılaması halinde onaylanmış kuruluş, imalatçıya verilmek üzere bir AB tip inceleme sertifikası düzenler. Bu sertifika, imalatçının adını ve adresini, incelemenin sonuçlarını, (varsa) geçerliliği ile ilgili şartları ve onaylanan tipin tanımlanabilmesi için gerekli verileri içerir. AB tip inceleme sertifikasının iliştiğinde bir veya daha fazla ek bulunabilir.

AB tip inceleme sertifikası ve ekleri, imal edilmiş tartı aletlerinin incelenen tip ile uyumluluğunun değerlendirilmesine ve kullanım sırasındaki kontrollerinin yapılmasına olanak sağlayan ilgili tüm bilgileri içerir.

AB tip inceleme sertifikası, verildiği tarihten itibaren on yıllık bir geçerliliğe sahip olup her on yılda bir yenilenebilir. Tartı aletinin tasarımında köklü değişiklikler meydana

gelmesi halinde, örneğin yeni tekniklerin uygulanması sonucunda, AB tip inceleme sertifikasının geçerlilik süresi iki yıl ile sınırlı olup üç yıl uzatılabilir.

Tartı aleti tipinin bu Yönetmelikte yer alan ilgili gereklilikleri karşılamaması halinde, onaylanmış kuruluş ilgili tartı aleti için AB tip inceleme sertifikası düzenlemez ve gerekçelerini detaylı olarak açıklamak suretiyle başvuru sahibini bu hususta bilgilendirir.

1.7. Onaylanmış kuruluş, onaylanmış tipin bu Yönetmeliğin ilgili gereklilikleri ile artık uygunluk göstermiyor olabileceğini belirten, genel kabul görmüş teknolojik gelişmelerde meydana gelen herhangi bir değişiklikten haberdar olmalı ve bu değişikliklerin daha ayrıntılı inceleme gerektirip gerektirmediğine karar vermelidir. Daha ayrıntılı bir inceleme gerekiyorsa onaylanmış kuruluş imalatçıyı bu doğrultuda bilgilendirir. İmalatçı; tartı aletinin, bu Yönetmelikte belirtilen temel gerekliliklere veya tip inceleme sertifikasının geçerliliği ile ilgili koşullara uygunluğunu etkileyebilecek, onaylanmış tip ile ilgili her türlü değişikliği, AB tip inceleme sertifikası ile ilgili teknik dosyayı elinde bulunduran onaylanmış kuruluş bildirir. Bu gibi değişiklikler, AB tip inceleme sertifikasının aslına ek şeklinde bir ek onay gerektirir.

1.8. Onaylanmış kuruluşlar, düzenledikleri veya geri çektikleri AB tip inceleme sertifikaları ve/veya ekleri ile ilgili olarak Bakanlığa bilgilendirir ve periyodik olarak veya talep üzerine, reddedilen, askıya alınan veya sınırlandırılan bu tür belgelerin ve/veya eklerinin bir listesini Bakanlığa sunarlar.

Onaylanmış kuruluşlar; reddettikleri, askıya aldıkları veya başka bir şekilde kısıtladıkları ve talep üzerine, çıkardıkları AB tip inceleme sertifikaları ve/veya ekleri ile ilgili olarak diğer onaylanmış kuruluşları bilgilendirirler.

Komisyon, Üye Devletler, Bakanlık ve diğer onaylanmış kuruluşlar, talep üzerine AB tip inceleme sertifikalarının ve/veya eklerinin birer kopyasını edinebilirler. Talep üzerine Komisyon, Üye Devletler ve Bakanlık, teknik dosya ve onaylanmış kuruluş tarafından yürütülen inceleme sonuçlarının birer kopyasını edinebilirler. Onaylanmış kuruluş, sertifikanın geçerlilik süresi sona erinceye kadar, imalatçı tarafından sunulan belgeleri içeren teknik dosyanın ve AB tip inceleme sertifikasının ve eklerinin birer kopyasını muhafaza eder.

1.9. İmalatçı, teknik dosya ile birlikte AB tip inceleme sertifikasını, eklerini ve sonradan yapılan eklemeleri, tartı aletinin piyasaya arzından sonraki on yıl boyunca, Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur.

1.10. İmalatçının yetkili temsilcisi, yetki kapsamında belirtildiği süre, EK II'nin 1.3 üncü maddesinde ifade edildiği şekilde başvuruda bulunabilir ve 1.7 ve 1.9uncu maddelerde belirtilen yükümlülükleri yerine getirir.

2. Modül D: Üretim sürecinin kalite güvencesini esas alan tipe uygunluk beyanı

2.1. Üretim sürecinin kalite güvencesini esas alan tipe uygunluk beyanı, imalatçının, EK II'nin 2.2 ve 2.5 inci maddelerinde belirtilen yükümlülükleri yerine getirdiğini, ilgili tartı aletinin AB tip inceleme sertifikasında tanımlanan tipe uygun olmasının ve söz konusu tartı aleti için geçerli olan bu Yönetmeliğin gerekliliklerini karşılamasının kendi sorumluluğu altında olduğunu beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürünün bir parçasıdır.

2.2. İmalat

İmalatçı, EK II'nin 2.3 üncü maddesinde belirtildiği şekilde; ilgili tartı aletinin üretimi, nihai ürün denetimi ve test edilmesine yönelik onaylı bir kalite sistemi kullanır ve 2.4 üncü maddede belirtildiği şekilde bir gözetime tabidir.

2.3. Kalite sistemi

2.3.1. İmalatçı, başvuru konusu tartı aleti ile ilgili olarak kalite sisteminin değerlendirilmesi konusunda, kendi seçeceği bir onaylanmış kuruluşa başvuruda bulunur.

Söz konusu başvuru, şu bilgi ve belgeleri içerir:

- a) İmalatçının adı ve adresi; başvuru, yetkili temsilcisi tarafından yapılmışsa bu temsilcinin adı ve adresi de eklenir,
- b) Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığına dair yazılı beyan,
- c) Öngörülen tartı aleti kategorisine ilişkin tüm bilgiler,
- d) Kalite sistemine ilişkin belgeler,
- e) Onaylanmış tipe ait teknik dosya ve AB tip inceleme sertifikasının bir kopyası.

2.3.2. Kalite sistemi, tartı aletlerinin AB tip inceleme sertifikasında tanımlanan tipe ve bu tartı aletleri ile ilgili olarak bu Yönetmelikte belirtilen gerekliliklere uygun olduğunu temin eder.

İmalatçı tarafından kabul edilen tüm unsurlar, gereklilik ve hükümler; politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde yazılı olarak sistematik ve düzenli bir biçimde belgelendirilir. Söz konusu kalite sistemine ilişkin belgeler; kalite programları, planlar, el kitapçıkları ve kayıtların doğru olarak yorumlanmasına elverişli olur.

Bu belgeler, özellikle de aşağıdaki hususları yeterli ölçüde tanımlar:

- a) Kalite hedefleri ve teşkilat yapısı, yönetimin ürün kalitesi ile ilgili sorumlulukları ve yetkileri,
- b) Kullanılacak imalat, kalite kontrol ve kalite güvencesi teknikleri ve süreçleri ile sistematik faaliyetler,
- c) İmalattan önce, imalat sırasında ve sonrasında gerçekleştirilecek inceleme ve testler ile bunların gerçekleştirilme sıklıkları,
- d) Denetim raporları, test ve kalibrasyon verileri ve ilgili personelin niteliklerine ilişkin raporlar gibi kalite kayıtları,
- e) Gerekli ürün kalitesine ulaşılmasının ve kalite sisteminin etkin olarak işleyişinin izlenmesini sağlayan araçlar.

2.3.3. Onaylanmış kuruluş, EK II'nin 2.3.2 nci maddesinde belirtilen gereklilikleri karşılayıp karşılamadığını belirlemek için kalite sistemini değerlendirir.

Onaylanmış kuruluş, ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standardının eşdeğer dokümanına uygun olan kalite sistemi hükümlerini, bu gerekliliklere uygun kabul eder.

Kalite yönetimi sistemleri alanındaki deneyimlerine ek olarak, denetim ekibi içerisinde, ilgili tartı aletinin kullanım alanlarının ve kullanılan tartı aleti teknolojisinin değerlendirilmesi alanında deneyimi bulunan ve bu Yönetmeliğin ilgili tartı aleti için geçerli gerekliliklerine ilişkin bilgi sahibi olan en az bir kişi bulunmalıdır. Denetim kapsamında, imalatçının tesislerine bir değerlendirme ziyareti yapılır. Denetim ekibi, imalatçının bu Yönetmelik kapsamında yer alan ilgili gereklilikleri karşılama ve tartı aletinin bu gerekliliklere uygunluğunu sağlamak için gerekli incelemeleri yapma yeterliliğini doğrulamak amacıyla EK II'nin 2.3.1(e) maddesinde atıfta bulunulan teknik dosyayı gözden geçirir.

Alınan kararlar, imalatçıya bildirilir. Bu bildirimde, denetimin sonuçlarına ve gerekçeli değerlendirme kararına yer verilir.

2.3.4. İmalatçı, onaylandığı şekilde kalite sisteminden doğan yükümlülükleri yerine getirmeyi ve bu sistemin yeterli ve etkin bir şekilde çalışmayı sürdürmesini sağlamayı taahhüt eder.

2.3.5. İmalatçı, kalite sisteminde yapılması planlanan her türlü değişikliği, kalite sistemini onaylayan onaylanmış kuruluşa bildirir.

Onaylanmış kuruluş, önerilen değişiklikleri değerlendirerek, değişen kalite sisteminin EK II'nin 2.3.2 nci maddesindeki gereklilikleri karşılayıp karşılamadığına veya yeniden değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar verir.

Onaylanmış kuruluş, bu hususta aldığı kararları imalatçıya bildirir. Bu bildirimde, inceleme sonuçlarına ve gerekçeli değerlendirme kararına yer verilir.

2.4. Onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda yapılan gözetim

2.4.1. Gözetimin amacı, imalatçının onaylanmış kalite sisteminden doğan yükümlülüklerini gereğince yerine getirdiğinden emin olmaktır.

2.4.2. İmalatçı, onaylanmış kuruluşun imalat, muayene, test ve depolama alanlarına denetim amacıyla girmesine izin verir ve onaylanmış kuruluşa, özellikle aşağıdaki belgeleri de içeren gerekli tüm bilgileri sunar:

a) Kalite sistemine ilişkin belgeler,

b) Denetim raporları, test ve kalibrasyon verileri ve ilgili personelin niteliklerine ilişkin raporlar gibi kalite kayıtları.

2.4.3. Onaylanmış kuruluş, imalatçının kalite sistemini sürdürdüğünden ve uyguladığından emin olmak için, periyodik denetimler yapar ve imalatçıya bir denetim raporu sunar.

2.4.4. Bunun yanı sıra; onaylanmış kuruluş, imalatçıya beklenmedik ziyaretlerde de bulunabilir. Bu ziyaretler sırasında onaylanmış kuruluş, kalite sisteminin düzgün işlediğini doğrulamak amacıyla, gerekirse ürün testleri uygular veya uygulatır. Onaylanmış kuruluş, test yapılmış ise beraberinde bir test raporu olmak üzere, imalatçıya bir ziyaret raporu sunar.

2.5. Uygunluk işareti ve AB uygunluk beyanı

2.5.1. İmalatçı, bu Yönetmelik kapsamında belirtilen gereklilikleri karşılayan ve AB tip inceleme sertifikasında tanımlanan tipe uygun olan her bir tartı aletine, bu Yönetmelikte belirtilen CE uygunluk işaretini, ek metroloji işaretini ve EK II'nin 2.3.1inci maddesinde

atıfta bulunulan onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında, onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını ilişitirir.

2.5.2. İmalatçı, her bir tartı aleti modeli için yazılı bir AB uygunluk beyanı düzenler ve bu beyanı, tartı aletini piyasaya arz ettikten sonraki on yıl boyunca Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur. AB uygunluk beyanı, ilgili olduğu tartı aletinin modelini belirtir.

Söz konusu AB uygunluk beyanının bir kopyası, talep edilmesi halinde ilgili mercilere sunulur.

2.6. İmalatçı, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca, aşağıdaki unsurları Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur:

a) 2.3.1 inci maddede belirtilen belgeler,

b) Onaylandığı şekilde, 2.3.5 inci maddede atıfta bulunulan değişikliklere ilişkin bilgiler,

c) 2.3.5, 2.4.3 ve 2.4.4 üncü maddelerde atıfta bulunulan onaylanmış kuruluş tarafından verilen kararlar ve hazırlanan raporlar.

2.7. Onaylanmış kuruluşlar, düzenledikleri veya geri çektikleri kalite sistemi onayları ile ilgili olarak kendi onay mercilerini bilgilendirirler ve periyodik olarak veya talep edilmesi halinde; reddedilen, askıya alınan veya sınırlandırılan kalite sistemi onaylarını içeren listeyi kendi onay mercilerine sunarlar.

2.8. Yetkili temsilci

İmalatçıların EK II'nin 2.3.1, 2.3.5, 2.5 ve 2.6 ncı maddelerinde belirtilen yükümlülükleri, yetki kapsamında belirtildiği sürece, imalatçı adına ve onun sorumluluğu altında, yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

3. Modül D1: Üretim sürecine ilişkin kalite güvencesi

3.1. Üretim sürecine ilişkin kalite güvencesi, imalatçının, EK II'nin 3.2, 3.4 ve 3.7 nci maddelerinde belirtilen yükümlülükleri yerine getirdiğini ve ilgili tartı aletinin bu Yönetmelikte belirtilen ilgili gereklilikleri karşılamaasının kendi sorumluluğunda olduğunu beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürüdür.

3.2. Teknik dosya

İmalatçı, teknik dosyayı hazırlar. Dosya, tartı aletinin ilgili gerekliliklere uygunluğunun değerlendirilmesini mümkün kılar ve risk(ler)e ilişkin yeterli ölçüde bir analiz ve değerlendirmeyi içerir. Teknik dosya, ilgili gereklilikleri ortaya koyar ve değerlendirme ile ilgili olduğu ölçüde; tartı aletlerinin tasarım, imalat ve işleyişini kapsar. Teknik dosya, uygun olduğu hallerde, asgari olarak aşağıdaki unsurları içerir:

a) Tartı aletinin genel tanımı,

b) Konsept tasarım ve imalat çizimleri; bileşenler, alt montaj tertibatları ve elektrik devreleri gibi unsurların planları,

c) Tartı aletinin çalışma şekli ve bu çizim ve planların anlaşılması için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar,

d) Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının, referansları Avrupa Birliği Resmi Gazetesi'nde yayımlanmış olanlarının bir listesi; bu uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının uygulanmadığı hallerde, uygulanan ilgili diğer teknik şartnamelerin bir listesini de içeren, Bu Yönetmeliğin temel gerekliliklerini karşılamak üzere kabul edilen çözümlerin tanımları. Kısmen uygulanan uyumlaştırılmış Avrupa standartları söz konusu olduğunda teknik dosya, uygulanan kısımları ortaya koyar,

- e) Yapılan tasarım hesaplamalarının ve gerçekleştirilen incelemelerin vb. sonuçları,
- f) Test raporları.

3.3. İmalatçı, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca, teknik dosyayı Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur.

3.4. İmalat

İmalatçı, EK II'nin 3.5 inci maddesinde belirtildiği şekilde; ilgili tartı aletinin üretimi, nihai ürün denetimi ve test edilmesine yönelik onaylı bir kalite sistemi kullanır ve 3.6 ncı maddede belirtildiği şekilde bu kalite sistemi bir gözetime tabidir.

3.5. Kalite sistemi

3.5.1. İmalatçı, başvuru konusu tartı aleti ile ilgili olarak kalite sisteminin değerlendirilmesi konusunda, kendi seçeceği bir onaylanmış kuruluşa başvuruda bulunur.

Söz konusu başvuru, şu unsurları içerir:

- a) İmalatçının adı ve adresi; başvuru, yetkili temsilcisi tarafından yapılmışsa bu temsilcinin adı ve adresi de eklenir,
- b) Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığına dair yazılı beyan,
- c) Öngörülen tartı aleti kategorisine ilişkin tüm bilgiler,
- d) Kalite sistemine ilişkin belgeler,
- e) EK II'nin 3.2 nci maddesinde belirtilen teknik dosya.

3.5.2. Kalite sistemi, tartı aletlerinin bu Yönetmelikte söz konusu tartı aletleri ile ilgili belirtilen gerekliliklere uygun olmasını sağlar.

İmalatçı tarafından kabul edilen tüm unsurlar, gereklilik ve hükümler; politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde yazılı olarak sistematik ve düzenli bir biçimde belgelendirilir. Söz konusu kalite sistemine ilişkin belgeler; kalite programları, planlar, el kitapçıkları ve kayıtların doğru olarak yorumlanmasına elverişli olur.

Bu belgeler, özellikle de aşağıdaki hususları yeterli ölçüde tanımlar:

- a) Kalite hedefleri ve teşkilat yapısı, yönetimin ürün kalitesi ile ilgili sorumlulukları ve yetkileri,
- b) Kullanılacak imalat, kalite kontrol ve kalite güvencesi teknikleri ve süreçleri ile sistematik faaliyetler,

c) İmalattan önce, imalat sırasında ve sonrasında gerçekleştirilecek inceleme ve testler ile bunların gerçekleştirilme sıklıkları,

d) Denetim raporları, test ve kalibrasyon verileri ve ilgili personelin niteliklerine ilişkin raporlar gibi kalite kayıtları,

e) Gerekli ürün kalitesine ulaşılmasının ve kalite sisteminin etkin olarak işleyişinin izlenmesini sağlayan araçlar.

3.5.3. Onaylanmış kuruluş, EK II'nin 3.5.2 nci maddesinde belirtilen gerekliliklerin karşılanıp karşılanmadığını belirlemek için kalite sistemini değerlendirir.

Onaylanmış kuruluş, ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standardının eşdeğer şartnamelerine uygun olan kalite sistemi unsurlarını, bu gerekliliklere uygun kabul eder.

Kalite yönetimi sistemleri alanındaki deneyimlerine ek olarak, denetim ekibi içerisinde, ilgili tartı aletinin kullanım alanlarının ve kullanılan tartı aleti teknolojisinin değerlendirilmesi alanında deneyimi bulunan ve bu Yönetmeliğin ilgili tartı aleti için geçerli gerekliliklerine ilişkin bilgi sahibi olan en az bir kişi bulunmalıdır. Denetim kapsamında, imalatçının tesislerine bir değerlendirme ziyareti yapılır. Denetim ekibi, imalatçının bu Yönetmelik kapsamında yer alan ilgili gereklilikleri tanımlama yetisini doğrulamak ve ilgili tartı aletinin bu gerekliliklere uygunluğunu garanti etmek amacıyla gerekli incelemeleri yapmak için EK II'nin 3.2 nci maddesinde atıfta bulunulan teknik dosyayı gözden geçirir.

Alınan kararlar, imalatçıya bildirilir. Bu bildirimde, denetimin sonuçlarına ve gerekçeli değerlendirme kararına yer verilir.

3.5.4. İmalatçı, onaylandığı şekilde kalite sisteminden doğan yükümlülükleri yerine getirmeyi ve bu sistemin yeterli ve etkin bir şekilde çalışmayı sürdürmesini sağlamayı taahhüt eder.

3.5.5. İmalatçı, kalite sisteminde yapılması planlanan her türlü değişikliği, kalite sistemini onaylayan onaylanmış kuruluşu bildirir.

Onaylanmış kuruluş, önerilen değişiklikleri değerlendirerek, değişen kalite sisteminin EK II'nin 3.5.2 nci maddesindeki gereklilikleri karşılayıp karşılamadığına veya yeniden değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar verir.

Onaylanmış kuruluş, bu hususta aldığı kararları imalatçıya bildirir. Bu bildirimde, inceleme sonuçlarına ve gerekçeli değerlendirme kararına yer verilir.

3.6. Onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda yapılan gözetim

3.6.1. Gözetimin amacı, imalatçının onaylanmış kalite sisteminden doğan yükümlülüklerini gereğince yerine getirdiğinden emin olmaktır.

3.6.2. İmalatçı, onaylanmış kuruluşun imalat, muayene, test ve depolama alanlarına denetim amacıyla girmesine izin verir ve onaylanmış kuruluşu, özellikle aşağıdaki bilgileri de içeren gerekli tüm bilgileri sunar:

a) Kalite sistemine ilişkin belgeler,

b) EK II'nin 3.2 nci maddesinde belirtilen teknik dosya,

c) Denetim raporları, test ve kalibrasyon verileri ve ilgili personelin niteliklerine ilişkin raporlar gibi kalite kayıtları.

3.6.3. Onaylanmış kuruluş, imalatçının kalite sistemini sürdürdüğünden ve uyguladığından emin olmak için periyodik denetimler yapar ve imalatçıya bir denetim raporu sunar.

3.6.4. Bunun yanı sıra; onaylanmış kuruluş, imalatçıya beklenmedik ziyaretlerde de bulunabilir. Bu ziyaretler sırasında onaylanmış kuruluş, kalite sisteminin düzgün işlediğini doğrulamak amacıyla, gerekirse ürün testleri uygular veya uygulatır. Onaylanmış kuruluş imalatçıya, bir ziyaret raporu; test yapılmış ise bir test raporu sunar.

3.7. Uygunluk işareti ve AB uygunluk beyanı

3.7.1. İmalatçı, bu Yönetmelik kapsamında belirtilen ilgili gereklilikleri karşılayan her bir tartı aletine; bu Yönetmelikte belirtilen CE uygunluk işaretini, ek metroloji işaretini ve EK II'nin 3.5.1inci maddesinde atıfta bulunulan onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında, onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını ilişitirir.

3.7.2. İmalatçı, her bir tartı aleti modeli için yazılı bir AB uygunluk beyanı düzenler ve bu beyanı, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur. AB uygunluk beyanı, ilgili olduğu tartı aletinin modelini ortaya koyar.

Söz konusu AB uygunluk beyanının bir kopyası, talep edilmesi halinde ilgili mercilere sunulur.

3.8. İmalatçı, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca, aşağıdaki unsurları Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur:

a) 3.5.1 inci maddede belirtilen belgeler,

b) Onaylandığı şekilde, 3.3.5 inci maddede atıfta bulunulan değişikliklere ilişkin bilgiler,

c) 3.5.5, 3.6.3 ve 3.6.4 üncü maddelerde atıfta bulunulan onaylanmış kuruluş tarafından verilen kararlar ve hazırlanan raporlar.

3.9. Onaylanmış kuruluşlar, düzenledikleri veya geri çektikleri kalite sistemi onayları ile ilgili olarak kendi onay mercilerini bilgilendirirler ve periyodik olarak veya talep edilmesi halinde; reddedilen, askıya alınan veya sınırlandırılan kalite sistemi onaylarını içeren listeyi kendi onay mercilerine sunarlar.

3.10. Yetkili temsilci

İmalatçıların EK II'nin 3.3, 3.5.1, 3.5.5, 3.7 ve 3.8 inci maddelerinde belirtilen yükümlülükleri, yetki kapsamında belirtildiği sürece, imalatçı adına ve onun sorumluluğu altında, yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

4. Modül F: Ürün doğrulamasını esas alan tipe uygunluk beyanı

4.1. Ürün doğrulamasını esas alan tipe uygunluk beyanı, imalatçının, EK II'nin 4.2 ve 4.5inci maddelerinde belirtilen yükümlülükleri yerine getirdiğini, 4.3üncü maddenin hükümlerine tabi olan ilgili tartı aletlerinin AB tip inceleme belgesinde tanımlanan tipe uygun olmasının ve söz konusu tartı aletleri için geçerli olan bu Yönetmeliğin gerekliliklerini

karşılamaşının kendi sorumluluğu altında olduğunu beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürünün bir parçasıdır.

4.2. İmalat

İmalatçı, imalat süreci ve bu sürecin izlenmesi esnasında, imal edilen tartı aletlerinin AB tip inceleme belgesinde tanımlanan onaylı tipe ve bu Yönetmeliğin söz konusu tartı aletleri ile ilgili gerekliliklerine uygunluğunun sağlanması için gerekli tüm önlemleri alır.

4.3. Doğrulama

İmalatçı tarafından seçilen bir onaylanmış kuruluş, tartı aletlerinin AB tip inceleme belgesinde tanımlanan onaylı tipe ve bu Yönetmeliğin ilgili gerekliliklerine uygun olup olmadığını kontrol etmek amacıyla uygun incelemeleri ve testleri yapar.

Tartı aletlerinin ilgili gerekliliklere uygunluğunu kontrol etmeye yönelik inceleme ve testler, 4.4 üncü maddede belirtildiği şekilde, her bir tartı aletinin incelenmesi ve test edilmesi şeklinde yapılır.

4.4. Her tartı aletinin incelenmesi ve test edilmesi yoluyla uygunluğunun doğrulanması

4.4.1. Tüm tartı aletleri, ayrı ayrı incelenir ve bu tartı aletlerinin AB tip inceleme belgesinde tanımlanan onaylı tipe ve bu Yönetmeliğin ilgili gerekliliklerine uygun olduğunu doğrulamak amacıyla ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standartlarında belirtilen testlere ve/veya ilgili diğer teknik şartnamelerde belirtilen eşdeğer testlere tabi tutulur.

Bu gibi bir uyumlaştırılmış Avrupa standardının olmadığı durumlarda, yapılacak uygun testler hakkında kararı ilgili onaylanmış kuruluş verir.

4.4.2. Onaylanmış kuruluş, yapılan inceleme ve testlerle ilgili olarak bir uygunluk sertifikası düzenler ve onaylanan her bir tartı aletine kimlik kayıt numarasını ilişitirir veya kendi sorumluluğu altında ilişitirilmesini sağlar.

İmalatçı, uygunluk sertifikalarını, tartı aletleri piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca, yapılacak incelenmelerde Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur.

4.5. Uygunluk işareti ve AB uygunluk beyanı

4.5.1. İmalatçı, bu Yönetmelik kapsamında belirtilen gereklilikleri karşılayan ve AB tip inceleme belgesinde tanımlanan onaylı tipe uygun olan her bir tartı aletine; bu Yönetmelikte belirtilen CE uygunluk işareti, ek metroloji işareti ve EK II'nin 4.3 üncü maddesinde atıfta bulunulan onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında, onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını ilişitirir.

4.5.2. İmalatçı, her bir tartı aleti modeli için yazılı bir AB uygunluk beyanı düzenler ve bu beyanı, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur. AB uygunluk beyanı, ilgili olduğu tartı aletinin modelini ortaya koyar.

Söz konusu AB uygunluk beyanının bir kopyası, talep edilmesi halinde ilgili mercilere sunulur.

EK II'nin 4.3 üncü maddesinde belirtilen onaylanmış kuruluşla mutabakat sağlanması halinde imalatçı da, onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında, bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını tartı aletlerine iliştirebilir.

4.6. İmalatçı, onaylanmış kuruluşla mutabakat sağlaması halinde, onun sorumluluğu altında, onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını imalat sürecinde de ölçü tartı aletlerine iliştirebilir.

4.7. Yetkili temsilci

İmalatçının yükümlülükleri, yetki kapsamında belirtildiği sürece, imalatçı adına ve onun sorumluluğu altında, yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir. Yetkili temsilci, imalatçının EK II'nin 4.2. nci maddesinde belirtilen yükümlülüklerini yerine getiremez.

5. Modül F1: Ürün doğrulamasını esas alan uygunluk beyanı

5.1. Ürün doğrulamasını esas alan uygunluk beyanı, imalatçının, EK II'nin 5.2, 5.3, ve 5.6 ncı maddelerinde belirtilen yükümlülükleri yerine getirdiğini, 5.4üncü maddede belirtilen hükümlere tabi olan tartı aletlerinin bu Yönetmeliğin kendileriyle ilgili olan gerekliliklerini karşılamaının sadece kendi sorumluluğu altında olduğunu beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürüdür.

5.2. Teknik dosya

5.2.1. İmalatçı, teknik dosyayı hazırlar. Dosya, tartı aletinin ilgili gerekliliklere uygunluğunun değerlendirilmesini mümkün kılar ve risk(ler)e ilişkin yeterli ölçüde bir analiz ve değerlendirmeyi içerir. Teknik dosya, ilgili gereklilikleri ortaya koyar ve değerlendirme ile ilgili olduğu ölçüde, tartı aletlerinin tasarım, imalat ve işleyişini kapsar. Teknik dosya, uygun olduğu hallerde, asgari olarak aşağıdaki unsurları içerir:

a) Tartı aletinin genel tanımı,

b) Konsept tasarım ve imalat çizimleri; bileşenler, alt montaj tertibatları ve elektrik devreleri gibi unsurların planları,

c) Tartı aletinin çalışma şeklinin ve bu çizim ve planların anlaşılması için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar,

d) Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının, referansları Avrupa Birliği Resmi Gazetesi'nde yayımlanmış olanlarının bir listesi; bu uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının uygulanmadığı hallerde, uygulanan ilgili diğer teknik şartnamelerin bir listesini de içeren, bu Yönetmeliğin temel gerekliliklerini karşılamak üzere kabul edilen çözümlerin tanımları. Kısmen uygulanan uyumlaştırılmış Avrupa standartları söz konusu olduğunda teknik dosya, uygulanan kısımları ortaya koyar,

e) Yapılan tasarım hesaplamalarının ve gerçekleştirilen incelemelerin vb. sonuçları,

f) Test raporları.

5.2.2. İmalatçı, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca, teknik dosyayı Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur.

5.3. İmalat

İmalatçı; imalat süreci ve bu sürecin izlenmesi suretiyle, imal edilen tartı aletlerinin bu Yönetmelikte yer alan ilgili gerekliliklere uygunluğunun sağlandığını garanti etmek amacıyla gerekli tüm tedbirleri alır.

5.4. Doğrulama

İmalatçı tarafından seçilen bir onaylanmış kuruluş, tartı aletlerinin bu Yönetmeliğin ilgili gerekliliklerine uygun olup olmadığını kontrol etmek amacıyla uygun incelemeleri ve testleri yapar.

Tartı aletlerinin ilgili gerekliliklere uygunluğunu kontrol etmeye yönelik inceleme ve testler, 5.5 inci maddede belirtildiği gibi, her bir tartı aletinin incelenmesi ve test edilmesi şeklinde yapılır.

5.5. Her tartı aletinin incelenmesi ve test edilmesi yoluyla uygunluğunun doğrulanması

5.5.1. Tüm tartı aletleri, ayrı ayrı incelenir ve bu tartı aletlerinin ilgili gerekliliklere uygun olduğunu doğrulamak amacıyla ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standartlarında belirtilen testlere ve/veya ilgili diğer teknik şartnamelerde belirtilen eşdeğer testlere tabi tutulur. Bu gibi bir uyumlaştırılmış Avrupa standardının olmadığı durumlarda, yapılacak uygun testler hakkında kararı ilgili onaylanmış kuruluş verir.

5.5.2. Onaylanmış kuruluş, yapılan inceleme ve testlerle ilgili olarak bir uygunluk sertifikası düzenler ve onaylanan her bir tartı aletine kimlik kayıt numarasını ilişitirir veya kendi sorumluluğu altında ilişitirilmesini sağlar.

İmalatçı, uygunluk sertifikalarını, tartı aletleri piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca, Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur.

5.6. Uygunluk işareti ve AB uygunluk beyanı

5.6.1. İmalatçı, bu Yönetmelik kapsamında belirtilen ilgili gereklilikleri karşılayan her bir tartı aletine; bu Yönetmelikte belirtilen CE uygunluk işaretini, ek metroloji işaretini ve EK II'nin 5.4.üncü maddesinde atıfta bulunulan onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında, onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını ilişitirir.

5.6.2. İmalatçı, her bir tartı aleti modeli için yazılı bir AB uygunluk beyanı düzenler ve bu beyanı, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur. AB uygunluk beyanı, ilgili olduğu tartı aletinin modelini tanımlar.

Söz konusu AB uygunluk beyanının bir kopyası, talep edilmesi halinde ilgili mercilere sunulur.

EK II'nin 5.5 inci maddesinde belirtilen onaylanmış kuruluşla mutabakat sağlanması halinde imalatçı, onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında, söz konusu onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını tartı aletlerine ilişitirebilir.

5.7. İmalatçı, onaylanmış kuruluşla mutabakat sağlanması halinde, onun sorumluluğu altında, onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını imalat sürecinde de tartı aletlerine ilişitirebilir.

5.8. Yetkili temsilci

İmalatçının yükümlülükleri, yetki kapsamında belirtildiği sürece, imalatçı adına ve onun sorumluluğu altında, yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir. Yetkili temsilci, imalatçının EK II'nin 5.2.1 ve 5.3 üncü maddesinde belirtilen yükümlülüklerini yerine getiremez.

6. Modül G: Birim doğrulamasını esas alan uygunluk beyanı

6.1. Birim doğrulamasını esas alan uygunluk beyanı, imalatçının, EK II'nin 6.2, 6.3, ve 6.5 inci maddelerinde belirtilen yükümlülükleri yerine getirdiğini, 6.4'üncü maddede belirtilen hükümlere tabi olan tartı aletlerinin bu Yönetmeliğin kendileriyle ilgili olan gerekliliklerini karşılamaşının sadece kendi sorumluluğu altında olduğunu beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürüdür.

6.2. Teknik dosya

6.2.1. İmalatçı, teknik dosyayı hazırlar ve EK II'nin 6.4 üncü maddesinde belirtildiği üzere onaylanmış kuruluşa sunar. Dosya, tartı aletinin ilgili gerekliliklere uygunluğunun değerlendirilmesini mümkün kılar ve risk(ler)e ilişkin yeterli ölçüde bir analiz ve değerlendirmeyi içerir. Teknik dosya, ilgili gereklilikleri ortaya koyar ve değerlendirme ile ilgili olduğu ölçüde, tartı aletlerinin tasarım, imalat ve işleyişini kapsar. Teknik dosya, uygun olduğu hallerde, asgari olarak aşağıdaki unsurları içerir:

a) Tartı aletinin genel tanımı,

b) Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri; bileşenlerin şemaları, alt montaj tertibatları ve elektrik devreleri gibi unsurların planları,

c) Tartı aletinin çalışma şekli ve bu çizim ve planların anlaşılması için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar,

d) Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının, referansları Avrupa Birliği Resmi Gazetesinde yayımlanmış olanlarının bir listesi; bu uyumlaştırılmış Avrupa standartlarının uygulanmadığı hallerde, uygulanan ilgili diğer teknik şartnamelerin bir listesini de içeren, Bu Yönetmeliğin temel gerekliliklerini karşılamak üzere kabul edilen çözümlerin tanımları. Kısmen uygulanan uyumlaştırılmış Avrupa standartları söz konusu olduğunda teknik dosya, uygulanan kısımları ortaya koyar,

e) Yapılan tasarım hesaplamalarının ve yürütülen incelemelerin vb. sonuçları,

f) Test raporları.

6.2.2. İmalatçı, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca, teknik dosyayı Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur.

6.3. İmalat

İmalatçı; imalat süreci ve bu sürecin izlenmesi suretiyle, imal edilen tartı aletlerinin bu Yönetmelikte yer alan ilgili gerekliliklere uygunluğunun sağlandığını garanti etmek amacıyla gerekli tüm tedbirleri alır.

6.4. Doğrulama

İmalatçı tarafından seçilen bir onaylanmış kuruluş, tartı aletlerinin bu Yönetmeliğin ilgili gerekliliklerine uygun olup olmadığını kontrol etmek amacıyla, ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standartlarında belirtilen uygun incelemeleri ve testleri ve/veya ilgili diğer teknik şartnamelerde yer alan eşdeğer testleri yapar veya yaptırır. Bu gibi bir uyumlaştırılmış Avrupa standardının olmadığı durumlarda, yapılması gerekli testler hakkında kararı ilgili onaylanmış kuruluş verir.

Onaylanmış kuruluş, yapılan inceleme ve testlerle ilgili olarak bir uygunluk sertifikası düzenler ve onaylanan tartı aletine kimlik kayıt numarasını ilişitirir veya kendi sorumluluğu altında ilişitirilmesini sağlar.

İmalatçı, uygunluk sertifikalarını, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca, Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur.

6.5. Uygunluk işareti ve AB uygunluk beyanı

6.5.1. İmalatçı, bu Yönetmelik kapsamında belirtilen ilgili gereklilikleri karşılayan her bir tartı aletine; bu Yönetmelikte belirtilen CE uygunluk işaretini, ek metroloji işaretini ve EK II'nin 6.4 üncü maddesinde atıfta bulunulan onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında, onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını ilişitirir.

6.5.2. İmalatçı, her bir tartı aleti modeli için yazılı bir AB uygunluk beyanı düzenler ve bu beyanı, tartı aleti piyasaya arz edildikten sonraki on yıl boyunca Bakanlığın hizmetine hazır bulundurur. AB uygunluk beyanı, ilgili olduğu tartı aletini tanımlar.

Söz konusu AB uygunluk beyanının bir kopyası, talep edilmesi halinde ilgili mercilere sunulur.

6.6. Yetkili temsilci

İmalatçıların EK II'nin 6.2.2 ve 6.5 inci maddelerinde belirtilen yükümlülükleri, yetki kapsamında belirtildiği sürece, imalatçı adına ve onun sorumluluğu altında, yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

7. Ortak hükümler

7.1. Kullanım yerine nakliye işlemi tartı aletinin parçaları sökülüp takılmasını gerektirmiyorsa; tartı aletinin kullanım yerinde hizmete sokulması için tartı aletinin kurulmasına veya tartı aletinin performansını etkileyebilecek diğer teknik kurulum işlemlerine ihtiyaç duyulmuyorsa ve tartı aletinin kullanım yerindeki yerçekimi değeri dikkate alınıyorsa veya tartı aletinin yerçekimi değişimlerden performansı etkilenmiyorsa, Modül D, D1, F, F1 veya G'ye göre uygunluk değerlendirmesi, imalatçının iş yerinde veya başka bir mekanda yapılabilir. Diğer tüm durumlarda, uygunluk değerlendirmesi, tartı aletinin kullanım yerinde yapılır.

7.2. Tartı aletinin yerçekimi değişimlerden performansı etkileniyorsa, 7. inci maddede belirtilen prosedürler iki aşamada gerçekleştirilir: İkinci aşamada, sonucu yerçekimine bağlı inceleme ve testler; birinci aşamada ise diğer tüm inceleme ve testler yapılır. İkinci aşama, tartı aletinin kullanım yerinde gerçekleştirilir. Bir Üye Devlet, kendi toprakları üzerinde yerçekimi bölgeleri oluşturmuşsa, 'tartı aletinin kullanım yerinde' ifadesi, tartı aletinin yerçekimi bölgesindeki kullanımı' şeklinde okunabilir.

7.2.1. Bir imalatçının 7.1 inci maddede belirtilen prosedürlerden birini, iki aşamada gerçekleştirmeyi tercih ettiği durumlarda ve bu iki aşamanın farklı taraflarca gerçekleştirileceği hallerde, ilgili prosedürün birinci aşamasına tabi tutulan bir tartı aleti, bu aşamaya dahil olan onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını taşır.

7.2.2. İlgili prosedürün birinci aşamasını gerçekleştiren taraf, her bir tartı aleti için, tartı aletini tanımlamak amacıyla gerekli verileri ve yapılan inceleme ve testleri ortaya koyan bir belge düzenler.

İlgili prosedürün ikinci aşamasını yürüten taraf, henüz gerçekleştirilmemiş incelemeleri yapar.

İmalatçı veya yetkili temsilcisi, talep üzerine, onaylanmış kuruluşun uygunluk sertifikalarını tedarik edebildiğini garanti eder.

7.2.3. Birinci aşamada Modül D veya D1'i tercih eden bir imalatçı, ikinci aşamada da aynı prosedürü kullanabilir veya uygun olacak şekilde, ikinci aşamaya Modül F veya F1 ile devam etme yönünde karar alabilir.

7.2.4. İkinci aşamanın tamamlanmasıyla, ilgili tartı aletinin üzerine CE işareti ve ek metroloji işaretinin yanı sıra ikinci aşamaya dahil olan onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarası iliştilir.

İŞARETLER

1. Bu Yönetmeliğin 2 nci maddesinin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanan tartı aletleri

1.1. Bu tartı aletleri açık, görülebilir, okunabilir ve silinmeyecek şekilde şu işaretleri taşır:

- i) Uygun olan hallerde, AB tip inceleme belgesinin numarası,
- ii) İmalatçının adı, kayıtlı ticari adı veya tescilli markası,
- iii) Bir oval veya iki yarım daire ile birleştirilmiş iki yatay çizgi içinde doğruluk sınıfı,
- iv) Max... şeklinde belirtilen azami kapasite,
- v) Min... şeklinde belirtilen asgari kapasite,
- vi) $e = \dots$ şeklinde belirtilen muayene sabiti,
- vii) tip, parti veya seri numarası,

ve uygun olan hallerde;

viii) Ayrı ancak bağlantılı birimlerden oluşan tartı aletlerinde: her bir birim üzerinde tanımlama işareti,

ix) e' den farklı olması halinde $d = \dots$ şeklinde belirtilen taksimat aralığı,

x) $T = + \dots$ şeklinde belirtilen, azami ek dara etkisi,

xi) Max değerinden farklı olması halinde $T = - \dots$ şeklinde belirtilen, azami eksiltmeli dara etkisi,

xii) d' den farklı olması halinde $d_T = \dots$ şeklinde belirtilen, dara aralığı,

xiii) Max değerinden farklı olması halinde Lim ... şeklinde belirtilen, azami güvenli yük miktarı,

xiv) $\dots \text{ } ^\circ\text{C} / \dots \text{ } ^\circ\text{C}$ şeklinde belirtilen özel sıcaklık limitleri,

xv) Yük taşıyıcısı ile yük arasındaki oran.

1.2. Bu tartı aletleri, uygunluk belirten işaret ve ibarelerin iliştirilmesi için uygun ve yeterli alana ve boşluğa sahip olmalıdır. Söz konusu işaret ve ibareler, tartı aleti üzerinden çıkartıldığında tahrip olan ve uygunluk işaret ve ibareleri, tartı aleti normal çalışır pozisyondayken görülecek biçimde iliştirilmiş olmalıdır.

1.3. Veri levhası kullanılan hallerde, zarar vermeksizin yerinden çıkarılamayacağı sürece, bu levha mühürlenebilmelidir.

Veri levhası mühürlenebilir yapıdaysa, bu levhaya kontrol işareti de uygulanabilmelidir.

1.4. Max, Min, e ve d ibareleri, halihazırda yer almamaları durumunda, sonuç gösterge ekranının yanında da mevcut olmalıdır.

1.5. Bir veya daha fazla yük taşıyıcıya bağlı olan veya bağlanabilen her yük ölçüm aygıtı, belirtilen yük taşıyıcılarla ilgili işaret ve ibareleri taşır.

2. Bu Yönetmeliğin 2 nci maddesinin birinci fıkrasının (a) bendinde sayılan uygulamalarda kullanılması amaçlanmayan tartı aletleri açık, görülebilir, okunabilir ve silinmeyecek şekilde şu işaret ve ibareleri taşır:

- İmalatçının adı, kayıtlı ticari adı veya tescilli markası,
- Max... şeklinde belirtilen azami kapasite.

Bu tartı aletleri, bu Yönetmelikte belirtildiği şekilde uygunluk işareti taşımaz.

3. Bu Yönetmeliğin 20 nci maddesinde belirtilen kısıtlayıcı kullanım işareti

Kısıtlayıcı kullanımı sembolü, en az 25 mm × 25 mm ölçülerinde kırmızı kare zemin üzerine siyah renkte 'M' harfi ve üzerinde çarpı işareti oluşturacak şekilde birbirini kesen iki köşegenden oluşur.

AB UYGUNLUK BEYANI (No XXXX)(¹)

1. Tartı aleti modeli/tartı aleti (ürün, tip, parti veya seri numarası):
2. İmalatçının adı ve adresi, yetkili temsilcisi varsa bu kişinin adı ve adresi:
3. Bu uygunluk beyanı, imalatçının sorumluluğu altında düzenlenmiştir.
4. Beyan konusu (izlenebilirliğin sağlanması için tartı aletinin tanımlanması; tartı aletinin tanımlanması için gerekirse resim eklenebilir):
5. Yukarıda belirtilen beyan konusu, ilgili şu AB uyum mevzuatına uygundur:
6. Kullanılan ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standartlarına veya uygunluk beyanının ilgili olduğu diğer teknik şartnamelere yapılan atıflar:
7. Onaylanmış kuruluş (adı, numarası), çalışmalarını yürüterek (yapılan incelemenin tanımı) şu sertifikayı düzenlemiştir:
8. Ek bilgiler:
 - Adına imzalanmıştır:
 - (Veriliş yeri ve tarihi):
 - (adı, görevi) (imza):

¹ Uygunluk beyanına numara tahsis edilmesi, imalatçının isteğine bağlıdır.